

Zadania egzaminacyjne dotyczące maszyny/urządzenia:

Podajniki do betonu Klasa III

Zadania na egzamin testowy teoretyczny

1. W jakiej odległości mierzonej w poziomie od skrajnych przewodów dla linii elektroenergetycznych o napięciu znamionowym nieprzekraczającym 1 [kV] dopuszczalna jest praca maszyną lub urządzeniem technicznym?
 - a) nie mniejszej niż 5 [m],
 - b) nie mniejszej niż 2 [m],
 - c) nie mniejszej niż 3 [m].

2. W jakiej odległości mierzonej w poziomie od skrajnych przewodów dla linii elektroenergetycznych o napięciu znamionowym powyżej 1 [kV], lecz nie przekraczającym 15 [kV] dopuszczalna jest praca maszyną lub urządzeniem technicznym?
 - a) nie mniejszej niż 5 [m],
 - b) nie mniejszej niż 10 [m],
 - c) nie mniejszej niż 15 [m].

3. W jakiej odległości mierzonej w poziomie od skrajnych przewodów dla linii elektroenergetycznych o napięciu znamionowym powyżej 15 [kV], lecz nie przekraczającym 30 [kV] dopuszczalna jest praca maszyną lub urządzeniem technicznym?
 - a) nie mniejszej niż 10 [m],
 - b) nie mniejszej niż 15 [m],
 - c) nie mniejszej niż 5 [m].

4. W jakiej odległości mierzonej w poziomie od skrajnych przewodów dla linii elektroenergetycznych o napięciu znamionowym powyżej 30 [kV], lecz nie przekraczającym 110 [kV] dopuszczalna jest praca maszyną lub urządzeniem technicznym?
 - a) nie mniejszej niż 20 [m],
 - b) nie mniejszej niż 10 [m],
 - c) nie mniejszej niż 15 [m].

Podajniki do betonu Klasa III

5. W jakiej odległości mierzonej w poziomie od skrajnych przewodów dla linii elektroenergetycznych o napięciu znamionowym powyżej 110 [kV] dopuszczalna jest praca maszyną lub urządzeniem technicznym?

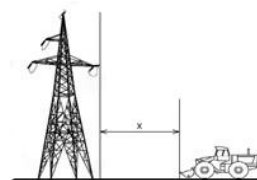
- a) nie mniejszej niż 30 [m],
- b) nie mniejszej niż 10 [m],
- c) nie mniejszej niż 15 [m].

6. Czy w strefie niebezpiecznej pod napowietrznymi liniami elektroenergetycznymi można organizować stanowiska pracy?

- a) tak, ale tylko po spełnieniu dodatkowych wymagań,
- b) nie, nigdy,
- c) tak, zawsze.

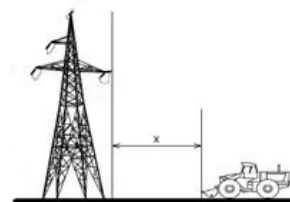
7. Ile wynosi bezpieczna odległość X dla pracy maszyną lub urządzeniem technicznym przy napowietrznych liniach elektroenergetycznych o napięciu znamionowym równym 400 [V]?

- a) nie mniej niż 3 [m],
- b) nie mniej niż 30 [m],
- c) nie mniej niż 5 [m].



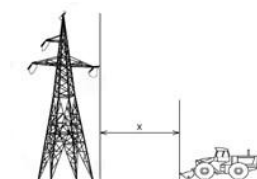
8. Ile wynosi bezpieczna odległość X dla pracy maszyną lub urządzeniem technicznym przy napowietrznych liniach elektroenergetycznych o napięciu znamionowym powyżej 1 [kV], lecz nie przekraczającym 15 [kV]?

- a) nie mniej niż 5 [m],
- b) nie mniej niż 15 [m],
- c) nie mniej niż 10 [m].



9. Ile wynosi bezpieczna odległość X dla pracy maszyną lub urządzeniem technicznym przy napowietrznych liniach elektroenergetycznych o napięciu znamionowym 20 [kV]?

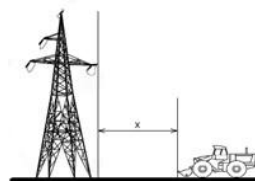
- a) nie mniej niż 30 [m],
- b) nie mniej niż 15 [m],
- c) nie mniej niż 10 [m].



Podajniki do betonu Klasa III

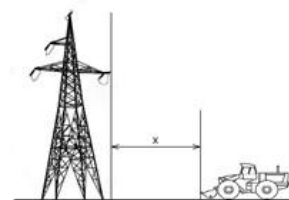
10. Ile wynosi bezpieczna odległość X dla pracy maszyną lub urządzeniem technicznym przy napowietrznych liniach elektroenergetycznych o napięciu znamionowym 20 [kV]?

- a) nie mniej niż 10 [m],
- b) nie mniej niż 5 [m],
- c) nie mniej niż 15 [m].



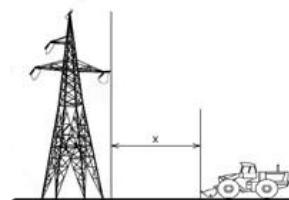
11. Ile wynosi bezpieczna odległość X dla pracy maszyną lub urządzeniem technicznym przy napowietrznych liniach elektroenergetycznych o napięciu znamionowym powyżej 30 [kV], lecz nie przekraczającym 110 [kV]?

- a) nie mniej niż 30 [m],
- b) nie mniej niż 15 [m],
- c) nie mniej niż 50 [m].



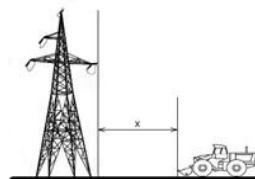
12. Ile wynosi bezpieczna odległość X dla pracy maszyną lub urządzeniem technicznym przy napowietrznych liniach elektroenergetycznych o napięciu znamionowym powyżej 15 [kV], lecz nie przekraczającym 30 [kV]?

- a) nie mniej niż 15 [m],
- b) nie mniej niż 30 [m],
- c) nie mniej niż 10 [m].



13. Ile wynosi bezpieczna odległość X dla pracy maszyną lub urządzeniem technicznym przy napowietrznych liniach elektroenergetycznych o napięciu znamionowym 400 [kV]?

- a) nie mniej niż 3 [m],
- b) nie mniej niż 40 [m],
- c) nie mniej niż 30 [m].



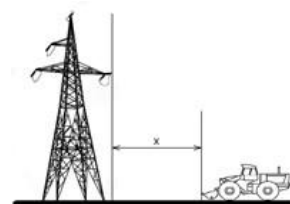
14. Prace w obszarze strefy niebezpiecznej (linia energetyczna napowietrzna wysokiego napięcia):

- a) mogą być prowadzone pod warunkiem, że odłączono linię od napięcia, praca jest wykonywana w strefie ograniczonej uziemieniami i co najmniej jedno uziemienie jest widoczne z miejsca wykonywania pracy,
- b) w żadnym wypadku nie mogą być prowadzone pod liniami elektrycznymi w strefie niebezpiecznej,
- c) mogą być prowadzone pod warunkiem, że została wydana zgoda kierownika robót.

Podajniki do betonu Klasa III

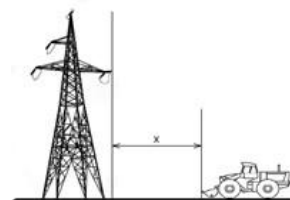
15. Operator ma wykonać pracę w odległości X od czynnej napowietrznej linii elektroenergetycznej o napięciu znamionowym 400 [V]. Może on podjąć pracę, jeśli odległość ta wynosi:

- a) 5 [m],
- b) 1 [m],
- c) 2 [m].



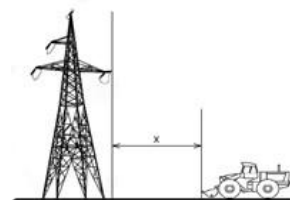
16. Operator ma wykonać pracę w odległości X od czynnej napowietrznej linii elektroenergetycznej o napięciu znamionowym 20 [kV]. Może on podjąć pracę, jeśli odległość ta wynosi:

- a) 3 [m],
- b) 15 [m],
- c) 5 [m].



17. Operator ma wykonać pracę w odległości X od czynnej napowietrznej linii elektroenergetycznej o napięciu znamionowym 400 [kV]. Może on podjąć pracę, jeśli odległość ta wynosi:

- a) 5 [m],
- b) 50 [m],
- c) 15 [m].



18. Jeśli poszkodowany ma wyczuwalne tętno, a nie oddycha, to:

- a) należy wykonać masaż serca,
- b) należy udrożnić drogi oddechowe i rozpocząć sztuczne oddychanie,
- c) nie wolno go dotykać.

19. Przy udzielaniu pierwszej pomocy poszkodowanym w wypadku należy przede wszystkim:

- a) udzielić pomocy osobom z zagrożeniem życia,
- b) oddalić się z miejsca wypadku w celu wezwania lekarza,
- c) podać rannym leki.

20. Przy udzielaniu pierwszej pomocy poszkodowanym w wypadku należy przede wszystkim:

- a) zadbać o własne bezpieczeństwo,
- b) oddalić się z miejsca wypadku w celu wezwania lekarza,
- c) udzielić pomocy osobom z zagrożeniem życia.

Podajniki do betonu Klasa III

21. Obowiązek udzielenia pierwszej pomocy ofiarom wypadku spoczywa na:

- a) każdym, ale za popełnione błędy zawsze grozi odpowiedzialność karna,
- b) każdym, ponieważ zawsze można wykonać część zadań ratunkowych,
- c) tylko osobach, które mają przygotowanie medyczne.

22. Ofiara wypadku po kilku minutach odzyskała przytomność i chce iść do domu. W takiej sytuacji należy:

- a) podać jej coś do picia i środki przeciwbólowe,
- b) pozwolić jej iść do domu, zalecając wizytę u lekarza,
- c) namawiać ją do pozostania i wezwać pomoc medyczną.

23. Pierwsza pomoc w sytuacji, kiedy do oka osoby poszkodowanej dostało się ciało obce, polega na:

- a) płukaniu czystą wodą kierując strumień od nosa na zewnątrz oka,
- b) przepłukaniu oka kroplami do oczu,
- c) płukaniu wodą destylowaną kierując strumień do środka oka.

24. Osoba poszkodowana rozcięła nogę o niezabezpieczony ostry element. Udzielenie pierwszej pomocy w tej sytuacji to:

- a) użycie opaski uciskowej,
- b) przyklejenie plastra bezpośrednio na ranę,
- c) zastosowanie gazy jałowej, owinięcie rany bandażem.

25. Podejrzewając uszkodzenie kręgosłupa u osoby, która spadła z wysokości i jest przytomna, należy:

- a) usadzić ją w pozycji półleżącej,
- b) położyć ją w pozycji bocznej ustalonej,
- c) nie ruszać jej i czekać na przybycie służb medycznych.

26. Aby oddalić się z miejsca, w którym został przerwany przewód elektryczny i obszar jest pod napięciem należy:

- a) szybko, dużymi krokami, odejść od źródła rażenia prądem podnosząc wysoko stopy,
- b) jak najszybciej pobiec w miejsce, które oceniamy jako bezpieczne,
- c) odejść z tego miejsca powoli, drobnymi krokami, starając się utrzymać ciągły kontakt stóp z ziemią.

Podajniki do betonu Klasa III

27. Pierwsza pomoc w przypadku poparzenia I stopnia to:

- a) smarowanie oparzonego miejsca tłustym kremem,
- b) polewanie oparzonego miejsca zimną wodą,
- c) smarowanie oparzonego miejsca maścią.

28. Podczas pracy została zerwana linia energetyczna wysokiego napięcia, wskutek czego rażony prądem został współpracownik. W tej sytuacji prawidłowe zachowanie to:

- a) jak najszybciej wyłączyć źródło prądu,
- b) zawołać innych współpracowników do pomocy przy poszkodowanym,
- c) podejść do poszkodowanego w celu udzielenia pierwszej pomocy.

29. Resuscytację krążeniowo-oddechową prowadzimy do momentu, gdy:

- a) stwierdziliśmy, że ofiara zaczęła oddychać i powróciło u niej krążenie,
- b) przyjedzie straż pożarna i zabezpieczy teren,
- c) minie 10 minut.

30. Doraźne działanie w przypadku silnego krwawienia ze zranionej kończyny górnej obejmuje:

- a) opuszczenie kończyny poniżej poziomu serca,
- b) odkażenie rany spirytusem salicylowym,
- c) założenie opatrunku, bezpośrednie uciśnięcie miejsca krwawienia i uniesienie kończyny.

31. W przypadku krwawienia z nosa należy:

- a) położyć poszkodowanego na plecach,
- b) pochylić głowę krwawiącego do przodu, ucisnąć skrzydełka nosa,
- c) odchylić głowę do tyłu i położyć zimny kompres na kark.

32. Pierwszy krok w postępowaniu z ofiarą zatrucia czadem w zamkniętym pomieszczeniu to:

- a) ocena ABC,
- b) przeprowadzenie badania wstępnego,
- c) jak najszybsza ewakuacja poszkodowanego z tego pomieszczenia.

Podajniki do betonu Klasa III

- 33.** Pierwsza pomoc w czasie trwania drgawek spowodowanych wystąpieniem ataku epilepsji (padaczki) polega na:
- a) zabezpieczeniu głowy poszkodowanego przed urazami,
 - b) posadzeniu poszkodowanego w pozycji półsiedzącej i podaniu czegoś do picia,
 - c) włożeniu do ust poszkodowanego drewnianego przedmiotu w celu zabezpieczenia przed przygryzieniem języka.
- 34.** W razie podejrzenia uszkodzenia kręgosłupa w odcinku szyjnym u osoby przytomnej należy:
- a) posadzić poszkodowanego na krzesło z wysokim oparciem,
 - b) ułożyć poszkodowanego w pozycji bocznej,
 - c) nie pozwolić poszkodowanemu poruszać głową.
- 35.** Najistotniejszą rzeczą w momencie zasypania osoby ziemią, piaskiem lub żwirem jest:
- a) powiadomienie rodziny,
 - b) czekanie na przyjazd karetki ratunkowej,
 - c) zlokalizowanie poszkodowanego.
- 36.** Pierwsza pomoc osobie, u której w podudzie został wbity metalowy pręt polega na wezwaniu pomocy i:
- a) poruszeniu prętem celem sprawdzenia, czy uszkodzona została tętnica,
 - b) zabezpieczeniu pręta przed poruszeniem,
 - c) wyjęciu wbitego pręta.
- 37.** Wskazaniem do użycia defibrylatora AED jest:
- a) silny ból w klatce piersiowej,
 - b) silne zawroty głowy,
 - c) brak wyczuwalnego oddechu i tętna u poszkodowanego.
- 38.** Podczas eksploatacji maszyny/urządzenia, na które zdajesz egzamin czynnościami zabronionymi są:
- a) dokonywanie zmian konstrukcyjnych w maszynie/urządzeniu,
 - b) wymiana narzędzia roboczego,
 - c) przeprowadzenie obsługi technicznej codziennej (OTC).

Podajniki do betonu Klasa III

39. Podczas eksploatacji maszyny/urządzenia, na które zdajesz egzamin czynnościami zabronionymi są:

- a) tankowanie maszyny/urządzenia z kanistra,
- b) czyszczenie maszyny/urządzenia przy użyciu benzyny lub rozpuszczalników, których opary mogą tworzyć z powietrzem mieszaniny gazów palnych/wybuchowych,
- c) czyszczenie maszyny/urządzenia przy użyciu środka zgodnego z instrukcją obsługi i eksploatacji.

40. Maszyna/urządzenie, na którą zdajesz egzamin może być obsługiwana wyłącznie przez:

- a) osobę, która ukończyła szkolenie i uzyskała pozytywny wynik sprawdzianu przeprowadzonego przez komisję powołaną przez Sieć Badawczą Łukasiewicz – Warszawski Instytut Technologiczny,
- b) osobę posiadającą pisemne potwierdzenie ukończenia kursu w formie karty z tworzywa sztucznego,
- c) każdą osobę pełnoletnią posiadającą wykształcenie techniczne oraz prawo jazdy odpowiedniej kategorii.

41. Uprawnienia do obsługi maszyn/urządzeń, na które zdajesz egzamin są wydawane przez:

- a) Sieć Badawczą Łukasiewicz - Warszawski Instytut Technologiczny (SBŁ - WIT),
- b) Urząd Dozoru Technicznego (UDT),
- c) Starostwo Powiatowe właściwe dla adresu zamieszkania osoby ubiegającej się o uprawnienia.

42. Uprawnienia do obsługi maszyn/urządzeń, na które zdajesz egzamin:

- a) są ważne bezterminowo,
- b) są ważne przez 5 lat od daty ich wydania,
- c) są ważne przez 10 lat od daty ich wydania.

43. Osoba posiadająca uprawnienia do obsługi: "Podajniki do betonu kl. III" może na ich podstawie obsługiwać:

- a) podajniki do betonu oraz maszyny do rozkładania do mieszanek betonowych,
- b) podajniki do betonu,
- c) podajniki do betonu oraz pompy do mieszanki betonowej.

Podajniki do betonu Klasa III

- 44.** Pracownik obsługujący maszynę/urządzenie, na które zdajesz egzamin może podjąć pracę pod warunkiem, że:
- a) maszyna/urządzenie posiada ważny przegląd UDT,
 - b) posiada ważne prawo jazdy kategorii D,
 - c) posiada uprawnienia do obsługi tego typu maszyny/urządzenia.
- 45.** W sytuacji stwierdzenia zagrożenia dla życia, zdrowia, mienia lub środowiska, którego przyczyną jest awaria maszyny/urządzenia operator:
- a) niezwłocznie wstrzymuje wykonywanie pracy i informuje o tym fakcie przełożonego,
 - b) kontynuuje pracę, ale na koniec zmiany informuje przełożonego o zaistniałej sytuacji,
 - c) kontynuuje pracę, ale na koniec zmiany dokonuje odpowiedniego wpisu w książce konserwacji.
- 46.** Podnoszenie i przewożenie osób przy użyciu osprzętu roboczego:
- a) jest zawsze zabronione,
 - b) wymaga zgody kierownika budowy,
 - c) jest możliwe, ale tylko poza terenem drogi publicznej.
- 47.** Pracownik obsługujący maszynę/urządzenie, na które zdajesz egzamin ma prawo odmówić podjęcia pracy, gdy:
- a) w odległości 35 metrów znajduje się napowietrzna linia energetyczna o napięciu 110 [kV],
 - b) praca ta wymaga szczególnej sprawności psychofizycznej, a jego stan psychofizyczny nie zapewnia bezpiecznego jej wykonywania i stwarza zagrożenie dla innych osób,
 - c) posiada wymagane środki ochrony indywidualnej.
- 48.** Pracownik obsługujący maszynę/urządzenie, na które zdajesz egzamin ma obowiązek przerwać pracę, gdy:
- a) wykonywana przez niego praca stwarza bezpośrednie zagrożenie dla zdrowia lub życia innych osób,
 - b) w odległości 35 metrów znajduje się napowietrzna linia energetyczna,
 - c) posiada wymagane środki ochrony indywidualnej.

Podajniki do betonu Klasa III

49. Pracownik obsługujący maszynę/urządzenie, na które zdajesz egzamin ma obowiązek:

- a) zawsze posiadać prawo jazdy kat. B,
- b) samodzielnego wykonywania wszystkich bieżących napraw maszyny/urządzenia,
- c) przestrzegać zapisów instrukcji obsługi i eksploatacji maszyny/urządzenia.

50. Osobą bezpośrednio odpowiedzialną za bezpieczną eksploatację maszyny, na którą zdajesz egzamin jest:

- a) operator maszyny,
- b) kierownik budowy,
- c) właściciel maszyny.

51. Książkę operatora i uprawnienia na maszynę/urządzenie, na które zdajesz egzamin wydaje:

- a) Transportowy Dozór Techniczny (TDT),
- b) Sieć Badawcza Łukasiewicz - Warszawski Instytut Technologiczny,
- c) Urząd Dozoru Technicznego (UDT).

52. Obowiązek stosowania środków ochrony indywidualnej:

- a) wynika tylko z przepisów wewnątrzzakładowych,
- b) wynika z instrukcji obsługi i eksploatacji oraz przepisów BHP,
- c) nie ma zastosowania w upalne dni.

53. Pracownik, który jest świadkiem wypadku w pracy:

- a) ma obowiązek udzielić pomocy ofiarom, powiadomić przełożonego oraz w razie potrzeby zabezpieczyć miejsce wypadku,
- b) wystarczy, że powiadomi przełożonego,
- c) ma obowiązek udzielić pomocy ofiarom, a następnie niezwłocznie oddalić się z miejsca wypadku.

54. Strefę niebezpieczną definiujemy jako:

- a) miejsce, gdzie odbywają się prace wymagające specjalistycznego sprzętu, a przebywanie w nim ludzi jest dozwolone tylko nocą,
- b) miejsce, gdzie pracownicy muszą nosić jedynie hełmy ochronne,
- c) miejsce, w którym występują zagrożenia dla zdrowia i życia ludzi.

Podajniki do betonu Klasa III

55. Strefę niebezpieczną na terenie budowy:

- a) wyznacza się lub/i ogradza oraz oznakowuje w sposób uniemożliwiający dostęp osobom nieupoważnionym,
- b) wyznacza się po rozpoczęciu prac budowlanych,
- c) wyznacza zawsze geodeta.

56. Obszar, który operator powinien sprawdzić i zabezpieczyć przed rozpoczęciem pracy maszyną/urządzeniem (ponieważ występują tam zagrożenia dla zdrowia i życia ludzi) nazywamy:

- a) martwym polem,
- b) strefą podwyższonego ryzyka,
- c) strefą niebezpieczną.

57. Podczas ładowania akumulatorów dochodzi do wydzielania się gazu o właściwościach bardzo wybuchowych. Gazem tym jest:

- a) etan,
- b) metan,
- c) wodór.

58. Pianą gaśniczą można gasić pożary grupy:

- a) tylko C,
- b) C i D,
- c) A i B.

59. Nieumiejętne posługiwanie się gaśnicą śniegową może skutkować:

- a) odmrożeniem spowodowanym środkiem gaśniczym,
- b) poparzeniem od elementów gaśnicy,
- c) omdleniem.

60. Woda, koc gaśniczy, gaśnica proszkowa, dwutlenek węgla, piasek to środki gaśnicze, których użyjemy do gaszenia:

- a) olejów,
- b) ciał stałych,
- c) cieczy.

Podajniki do betonu Klasa III

61. Sorbentami możemy nazwać:

- a) koce gaśnicze,
- b) materiały wykonane z tworzyw naturalnych lub sztucznych absorbujące ciecze,
- c) substancje ropopochodne.

62. Grupa A pożarów dotyczy:

- a) gazów palnych,
- b) cieczy palnych,
- c) ciał stałych, których normalne spalanie zachodzi z tworzeniem żarzących się węgli, np. drewna, papieru, itp..

63. Grupa B pożarów dotyczy:

- a) gazów palnych,
- b) cieczy i materiałów stałych topiących się, np. tworzyw sztucznych, paliw, olejów, itp.,
- c) metali, np. magnez, sód, potas, glin, tytan itp..

64. Grupa C pożarów dotyczy:

- a) ciał stałych,
- b) gazów, np. metanu, propanu, acetyleny, wodoru,
- c) cieczy palnych.

65. Widząc taki piktogram jesteś informowany o:

- a) większej liczbie ludzi w danym rejonie,
- b) strefie zagrożonej,
- c) miejscu zbiórki podczas ewakuacji.



66. Podczas pracy zauważyłeś znak z oznaczeniem „Strefa 0”. Informuje on o:

- a) przestrzeni, w której występuje atmosfera wybuchowa,
- b) strefie występującej kategorii niebezpieczeństwa pożarowego,
- c) strefie występującego obciążenia ogniowego w budynku.



Podajniki do betonu Klasa III

67. Przedstawiony piktogram informuje o:

- a) głównym wyłączniku prądu,
- b) hydrancie wewnętrznym,
- c) zestawie sprzętu ochrony przeciwpożarowej.



68. Widząc taki piktogram jesteś informowany o:

- a) miejscu zbiórki podczas ewakuacji,
- b) miejscu pierwszej pomocy medycznej,
- c) wyjściu ewakuacyjnym.



69. Widząc taki piktogram jesteś informowany o:

- a) umiejscowieniu gaśnicy,
- b) wysokiej temperaturze mającej wpływ na gaśnicę,
- c) zakazie używania gaśnicy.



70. Widzisz człowieka, na którym pali się odzież oraz który w wyniku paniki ucieka. Twoja reakcja to:

- a) każesz mu, aby oczekiwał w pozycji pionowej na przybycie służb ratowniczych,
- b) starasz się go zatrzymać, położyć na podłożu i rozpocząć gaszenie,
- c) silnie machasz obok niego rękami lub okryciem wierzchnim, aby ugasić palącą się odzież.

71. Urządzenia i instalacje elektryczne można gasić za pomocą:

- a) gaśnic proszkowych lub śniegowych,
- b) gaśnic pianowych,
- c) wody.

72. Płonące paliwo można gasić za pomocą:

- a) gaśnic proszkowych, pianowych lub śniegowych,
- b) etyliny niskooktanowej,
- c) wody.

Podajniki do betonu Klasa III

73. Płonącą na osobie odzież można gasić za pomocą:

- a) materiału z tworzyw sztucznych,
- b) gaśnicy wodnej mgłowej lub koca gaśniczego,
- c) gaśnicy śniegowej lub proszkowej.

74. Jakie obowiązki ma pracownik, gdy zdecyduje się powstrzymać od wykonywania pracy ze względu na przepisy BHP?

- a) Musi niezwłocznie zawiadomić przełożonego,
- b) Nie ma żadnych obowiązków w tej sytuacji,
- c) Powinien zorganizować pracę dla innych.

75. W jaki sposób operator może zapobiegać zagrożeniom w miejscu pracy?

- a) Nie zgłaszając usterek w maszynach,
- b) Ignorując zasady BHP,
- c) Stosując środki ochrony indywidualnej w celu minimalizacji ryzyka.

76. Nie jest dopuszczalne usytuowanie stanowiska pracy bezpośrednio pod czynnymi napowietrznymi liniami elektroenergetycznymi lub w odległości liczonej w poziomie od skrajnych przewodów, mniejszej niż:

- a) dla linii: 1 [kV] - 1 [m], 15 [kV] - 3 [m], 30 [kV] - 5 [m], 110 [kV] - 10 [m],
- b) dla linii: 1 [kV] - 3 [m], 15 [kV] - 5 [m], 30 [kV] - 10 [m], 110 [kV] - 15 [m], 400 [kV] - 30 [m],
- c) dla wszystkich napięć - 1 [m] od linii zasilającej.

77. Skąd operator wie, jakie środki ochrony indywidualnej są wymagane dla danej maszyny/urządzenia?

- a) Operator musi samodzielnie wybrać odpowiednie środki ochrony,
- b) Wybór środka ochrony indywidualnej zależy od opinii kolegów z pracy,
- c) Informacja o niezbędnych środkach ochrony indywidualnej jest zawarta w instrukcji obsługi i eksploatacji maszyny.

78. Operator powinien odmówić wykonania zadania, gdy:

- a) praca jest niezgodna z przeznaczeniem maszyny/urządzenia,
- b) praca jest wykonywana w porze nocnej,
- c) praca wymaga zapoznania się z usytuowaniem mediów podziemnych i naziemnych.

Podajniki do betonu Klasa III

79. Operator może zapobiegać zagrożeniom podczas obsługi maszyny/urządzenia przez:

- a) przestrzeganie zasad BHP i stosowanie się do instrukcji obsługi,
- b) ograniczenie użycia środków ochrony indywidualnej,
- c) nieuwagę i rutynę.

80. Która z wymienionych sytuacji jest niedopuszczalna podczas użytkowania maszyny/urządzenia?

- a) Zgłaszanie usterek bezpośrednio do przełożonego,
- b) Praca maszyną bez nadzoru,
- c) Przebywanie osób nieupoważnionych w strefie zagrożenia spowodowanej pracą maszyny/urządzenia.

81. Za wypadek przy pracy uważa się:

- a) zdarzenie długotrwałe, związane z wykonywaną pracą, wywołane przyczyną wewnętrzną, powodujące uszkodzenie sprzętu,
- b) zdarzenie nagłe, związane z wykonywaną pracą, wywołane przyczyną zewnętrzną, powodujące uraz lub śmierć,
- c) zdarzenie nagłe, niezwiązane z wykonywaną pracą, wywołane przyczyną zewnętrzną, powodujące uraz lub śmierć.

82. Za śmiertelny wypadek przy pracy uważa się wypadek, w wyniku którego śmierć nastąpiła:

- a) w okresie nieprzekraczającym 6 miesięcy od dnia wypadku,
- b) tylko w chwili wypadku,
- c) w okresie powyżej 6 miesięcy od dnia wypadku.

83. Przepisy BHP nakazują:

- a) zabezpieczenie maszyny roboczej w czasie przerw w jej pracy przed przypadkowym uruchomieniem przez osoby nieuprawnione,
- b) zezłomowanie starej maszyny roboczej w terminie określonym w jej instrukcji obsługi i eksploatacji, z zachowaniem wymogów dotyczących utylizacji materiałów niebezpiecznych,
- c) wykonanie przeglądu gwarancyjnego maszyny roboczej przed upływem roku od jej zakupu.

84. Czynności zabronione podczas obsługi podajników do betonu to:

- a) kontrola osłon i wyłączników awaryjnych podczas rutynowych przeglądów,
- b) demontowanie złączy i otwieranie pokrywy mieszalnika pod ciśnieniem,
- c) wykonywanie prac konserwacyjnych przez wykwalifikowany personel.

Podajniki do betonu Klasa III

85. W przypadku porażenia człowieka prądem elektrycznym:

- a) zaleca się użyć jakichkolwiek narzędzi do odłączenia prądu, niezależnie od ich faktycznego przeznaczenia,
- b) nie wolno dotykać poszkodowanego dopóki nie zostanie odłączone źródło prądu,
- c) należy natychmiast przystąpić do resuscytacji, niezależnie od tego, czy źródło prądu zostało odłączone.

86. Widząc osobę, na której płonie ubranie należy w pierwszej kolejności:

- a) odciąć dopływ powietrza turlając poszkodowanego lub owijając go kocem gaśniczym, mokrą odzież lub mokrym kocem,
- b) pozostawić poszkodowanego w pozycji stojącej, aby ułatwić dostęp powietrza i szybciej ugasić płomienie,
- c) użyć gaśnicy, najlepiej śniegowej, do gaszenia płonącej odzieży, a następnie spróbować szybko zerwać wtopioną odzież.

87. Resuscytację krążeniowo-oddechową (RKO) wykonujemy:

- a) gdy poszkodowany nie oddycha i nie ma wyczuwalnego tętna. Dla osoby niebędącej profesjonalnym ratownikiem brak oddechu jest wystarczającą podstawą do rozpoczęcia resuscytacji,
- b) tylko w przypadku omdleń i drobnych obrażeń, aby usprawnić krążenie krwi,
- c) gdy poszkodowany oddycha, ale jest nieprzytomny, nie ma z nim kontaktu.

88. Pracownik ma prawo powstrzymać się od wykonywania pracy ze względu na przepisy BHP, zawiadamiając o tym niezwłocznie przełożonego w razie, gdy:

- a) wykonywana przez niego praca nie została zgłoszona do nadzoru budowlanego,
- b) warunki pracy nie stwarzają zagrożenia, ale są dla niego zbyt trudne,
- c) warunki pracy stwarzają bezpośrednie zagrożenie dla zdrowia lub życia.

89. Czynniki fizycznymi generującymi zagrożenia w miejscu pracy są:

- a) brak lub niewłaściwe szkolenia pracowników,
- b) brak odpowiednich badań lekarskich pracownika,
- c) rozlane smary, oleje i paliwa.

Podajniki do betonu Klasa III

90. Praca maszyną roboczą/urządzeniem jest niedopuszczalna, gdy:

- a) jest niesprawna,
- b) jej naprawa została przeprowadzona po zmroku,
- c) drugi operator nie zgłosił zbliżającego się przeglądu.

91. Praca w pobliżu napowietrznych linii zasilających:

- a) jest możliwa bez spełniania dodatkowych wymogów pod warunkiem zachowania określonych odległości zależnych od napięcia znamionowego linii,
- b) zawsze wymaga podwójnego uziemienia linii,
- c) zawsze wymaga wyłączenia zasilania w linii.

92. Operator ma obowiązek odmówić podjęcia pracy, jeśli:

- a) na miejscu wykonywania pracy nie ma kierownika budowy, ani żadnej innej osoby upoważnionej do nadzoru,
- b) miałby pracować pod liniami energetycznymi, a napięcie w nich zostało wyłączone i linia uziemiona,
- c) maszyna robocza jest niesprawna.

93. Strefa niebezpieczna od maszyny/urządzenia to:

- a) zawsze cały ogrodzony teren budowy,
- b) miejsce, w którym występują zagrożenia dla zdrowia lub życia ludzi,
- c) miejsce, w którym maszyna/urządzenie nie mogą być używane.

94. Ze złego stanu technicznego maszyny roboczej mogą wynikać wypadki przy pracy polegające na przykład na:

- a) urazie kończyny, tułowia lub głowy,
- b) uszkodzeniu osprzętu,
- c) awarii układu napędowego.

95. Zachowaniami niedopuszczalnymi są:

- a) praca maszyną niesprawną oraz praca pod wpływem alkoholu,
- b) praca po zapadnięciu zmroku w dobrze oświetlonym miejscu, przy pełnej koncentracji operatora,
- c) wykonywanie obsługi codziennej maszyny po zmroku.

Podajniki do betonu Klasa III

96. Podstawowe obowiązki pracownika w zakresie BHP to:

- a) przestrzeganie przepisów i zasad BHP, dbanie o stan maszyn i narzędzi oraz porządek w miejscu pracy, stosowanie środków ochrony indywidualnej,
- b) nie spóźnianie się do pracy, terminowe jej kończenie, potwierdzanie obecności w pracy w sposób przyjęty u danego pracodawcy,
- c) egzekwowanie przepisów kodeksu pracy dotyczących swoich praw, w tym zapłaty za wypracowane nadgodziny.

97. Podstawowe zasady obsługi i eksploatacji podajników do betonu to:

- a) jeśli wymaga tego harmonogram prowadzonych prac, to prace maszyną mogą być wykonywane przez każdego operatora, niezależnie od jego kwalifikacji w tym zakresie,
- b) podajników do betonu należy używać zgodnie z ich przeznaczeniem, dbać o poprawność działania układów zabezpieczających i wyłączników awaryjnych, a w przypadku usterek niezwłocznie przerwać pracę,
- c) rurociąg łączny można przedłużać poza zakres określony w instrukcji obsługi i eksploatacji urządzenia tylko po sprawdzeniu, że podajnik będzie w stanie podać beton na taką odległość.

98. W przypadku osoby porażonej prądem elektrycznym, po odłączeniu źródła prądu, należy:

- a) sprawdzić stan poszkodowanego, a w razie potrzeby: wezwać pomoc, udrożnić drogi oddechowe, podjąć resuscytację i użyć AED, jeśli jest dostępny,
- b) zostawić poszkodowanego, jeśli odzyskał przytomność, bez dalszych działań,
- c) jak najszybciej przenieść poszkodowanego w inne miejsce.

99. Po ugaszeniu płomieni na osobie z oparzeniami i wezwaniu pomocy należy:

- a) użyć gaśnicy śniegowej do schłodzenia miejsca oparzeń,
- b) schładzać oparzone miejsca zimną wodą przez 10-20 minut, nie zrywając wtopionej odzieży,
- c) schładzać oparzone miejsca zimną wodą przez 10-20 minut, wcześniej zrywając wtopioną odzież.

100. Widząc taki piktogram jesteś informowany o:

- a) miejscu, gdzie dostępny jest automatyczny defibrylator zewnętrzny,
- b) miejscu, gdzie dostępna jest apteczka,
- c) miejscu do wykonywania AED.



101. Prawidłowo wykonana resuscytacja krążeniowo-oddechowa (RKO) polega na:

- a) udrożnieniu dróg oddechowych, następnie uciskaniu klatki piersiowej w tempie 100-120 razy na minutę na głębokość 5–6 [cm] i wykonaniu 2 wdechów ratowniczych po każdych 30 uciśnięciach (wdechy nie są obowiązkowe),
- b) podłączeniu automatycznego defibrylatora zewnętrznego (AED) i wykonywaniu jego poleceń; bez AED nie prowadzi się RKO,
- c) udrożnieniu dróg oddechowych, następnie uciskaniu klatki piersiowej w tempie 30-60 razy na minutę na głębokość 1–3 [cm] i wykonaniu 2 wdechów ratowniczych po każdych 15 uciśnięciach (wdechy są obowiązkowe).

102. Skrót IBWR oznacza:

- a) Instruktaż Bezawaryjnego Wykonywania Robót,
- b) Instrukcja Bezpiecznego Wykonywania Robót,
- c) Instrukcja Bezawaryjnego Wykonywania Robót.

103. Rozwiń skrót IBWR:

- a) Implementacja Bezawaryjnego Wykonywania Robót,
- b) Instrukcja Bezpiecznego Wykonywania Robót,
- c) Informacja o Bezpiecznym Wykonywaniu Robót.

104. Instrukcja Bezpiecznego Wykonywania Robót Budowlanych to:

- a) dokument potwierdzający uprawnienia do obsługi maszyn i urządzeń technicznych w robotach ziemnych, budowlanych i drogowych,
- b) plan drogi w robotach budowlanych,
- c) dokument zawierający informacje dotyczące bezpieczeństwa na placu budowy.

105. Plan BIOZ oznacza:

- a) plan Bezpiecznej Instrukcji Ochrony Zdrowia,
- b) plan Bezpieczeństwa i Określenia Zasobów,
- c) plan Bezpieczeństwa i Ochrony Zdrowia.

106. Czynnikiem wpływającym na „pompowność” mieszanki betonowej jest:

- a) ilość powietrza atmosferycznego w mieszance,
- b) temperatura mieszanki,
- c) zawartość składników drobnoziarnistych.

Podajniki do betonu Klasa III

107. Zatory podczas pompowania mieszanki betonowej może powodować:

- a) użycie przewodów o zbyt małej grubości ścianek,
- b) niedostateczne nawilżanie przewodów rurowych,
- c) zbyt duża liczba cylindrów pompy.

108. Odpowiednia proporcja cementu do wody jest istotna dla „pompowalności” betonu, ponieważ:

- a) zwiększa ciągłość mieszanki,
- b) zapewnia odpowiednią konsystencję i przepływ mieszanki przez rurociąg,
- c) zmniejsza zawartość pęcherzyków powietrza.

109. Obecność granitu w mieszance betonowej wpływa na proces pompowania, ponieważ:

- a) utrudnia płynne pompowanie mieszanki,
- b) powoduje zmniejszenie potrzebnej siły i ciśnienia do pompowania,
- c) zwiększa przepływ mieszanki, ułatwiając jej pompowanie.

110. Składnik mieszanki betonowej odpowiedzialny za wiązanie wszystkich materiałów w jednolitą masę to:

- a) piasek,
- b) cement,
- c) woda.

111. Przed ustawieniem kubła zasilającego w pozycji górnej należy:

- a) dodać wodę do mieszalnika,
- b) napętnić go kruszywem,
- c) dodać wodę i cement do mieszalnika.

112. Przed szczelnym zamknięciem pokrywy zbiornika i rozpoczęciem tłoczenia betonu należy:

- a) ustawić przełącznik "tłoczenie" w pozycji włączony,
- b) upewnić się, że mieszalnik jest odpowiednio napętniony i gotowy do tłoczenia,
- c) zmniejszyć obroty silnika.

Podajniki do betonu Klasa III

113. Prawidłowa kolejność dla procedury napełniania mieszalnika w podajniku do betonu to:

- a) dodanie cementu i wody do mieszalnika, uzupełnienie kruszywem,
- b) całkowite napełnienie mieszalnika kruszywem, a następnie dodanie cementu i wody,
- c) połowiczne napełnienie mieszalnika kruszywem, dodanie wody, cementu i uzupełnienie kruszywa.

114. Aby usunąć zator w podajniku do betonu podczas pracy należy:

- a) zwiększyć ciśnienie w przewodzie, aby przepchnąć zator,
- b) zlokalizować zator przez sprawdzenie twardości przewodu, zredukować ciśnienie i oczyścić zatkany odcinek,
- c) odpowietrzyć komorę i zwiększyć ciśnienie.

115. Mieszalnik w podajniku do betonu pełni funkcję:

- a) przechowywania i mieszania betonu,
- b) stabilizacji konsystencji mieszanki,
- c) podnoszenia ciśnienia powietrza.

116. Wskaźnik w/c mówi o:

- a) proporcji wody do kruszywa,
- b) proporcji czasu wyłączeń do czasu pracy ciągłej,
- c) proporcji wody do cementu.

117. Zaczynem cementowym nazywamy:

- a) mieszaninę cementu i wody,
- b) mieszaninę cementu i dodatków chemicznych,
- c) mieszaninę cementu i kruszyw.

118. Kruszywem otoczkowym nazywamy:

- a) kruszywo łupkowe,
- b) kamienie oblepione smołą,
- c) odłamki skał, które przemieszczyły się w rzekach.

Podajniki do betonu Klasa III

119. Mieszalnik w podajniku do betonu odpowiada za:

- a) transport mieszanki pod odpowiednim ciśnieniem do rurociągu tłocznego,
- b) wymieszanie mieszanki zapewniając jej jednorodność przed tłoczeniem,
- c) rozprowadza smar do części ruchomych podajnika zmniejszając tarcie w układzie.

120. Podajniki do betonu dostosowane do holowania muszą spełniać wymóg:

- a) posiadania dwóch punktów holowniczych,
- b) oznakowania takiego, jak pojazdu wolnobieżnego,
- c) posiadania hamulców określonych w Kodeksie drogowym.

121. Miejsce posadowienia podajnika do betonu w strefie wyżej położonych stanowisk pracy musi być:

- a) wygrodzone sztywnym ogrodzeniem,
- b) oznakowane lampami ostrzegawczymi ,
- c) zabezpieczone daszkiem ochronnym.

122. Automatyczny wyłącznik ciśnieniowy:

- a) samoczynnie zatrzymuje tłoczenie betonu w momencie zmiany pozycji ustawienia podajnika,
- b) samoczynnie zatrzymuje tłoczenie betonu w momencie wzrostu ciśnienia tłoczenia powyżej ustawionej wartości,
- c) samoczynnie zatrzymuje tłoczenie betonu w momencie spadku ciśnienia tłoczenia poniżej ustawionej wartości.

123. Mieszalnik podajnika do betonu może być napełniany:

- a) tylko przy wyłączonym podajniku,
- b) jedynie piaskiem,
- c) za pomocą zgarniacza.

124. Przewód tłoczny powinien być ułożony w taki sposób, aby przy podajniku:

- a) przebiegał bezpośrednio przez podpórkę lub dyszel,
- b) była ułożona pętla zapasowa przewodu,
- c) nie było możliwości podniesienia przewodu.

Podajniki do betonu Klasa III

125. Przewód tłoczny powinien być dobrany odpowiednio do:

- a) rodzaju mieszanki,
- b) pory roku (lato/zima),
- c) ciśnienia pompowania.

126. Mieszanka betonowa to:

- a) całkowicie i jednorodnie wymieszane składniki betonu po ukończeniu procesu wiązania cementu,
- b) całkowicie i jednorodnie wymieszane składniki betonu, które są jeszcze w stanie umożliwiającym zagęszczenie wybraną metodą,
- c) mieszanina złożona głównie z kruszyw i lepiszcza, z której wykonuje się nawierzchnie bitumiczne.

127. Betonem nazywamy:

- a) materiał powstały ze zmieszania cementu, kruszywa, wody oraz ewentualnych domieszek i dodatków, który uzyskał już swoje właściwości w wyniku hydratacji cementu,
- b) materiał powstały ze zmieszania cementu, kruszywa, wody oraz ewentualnych domieszek i dodatków, który jest jeszcze w stanie umożliwiającym zagęszczenie,
- c) mieszaninę złożoną głównie z kruszyw i lepiszcza, z której wykonuje się nawierzchnie bitumiczne.

128. Podstawowe parametry jakie charakteryzują akumulator elektryczny to:

- a) napięcie [V], oporność [Ω], moc [W],
- b) napięcie [V], pojemność [Ah], prąd rozruchowy [A],
- c) napięcie [V], moc [W], masa [kg].

129. Akumulatory kwasowe można ładować:

- a) tylko w pomieszczeniu klimatyzowanym,
- b) w miejscu specjalnie do tego przeznaczonym,
- c) w każdym pomieszczeniu.

130. Ciśnienie w ogumieniu powinno być dostosowane do:

- a) preferencji operatora,
- b) wartości podanych w instrukcji obsługi i eksploatacji,
- c) wymagań właściciela terenu.

Podajniki do betonu Klasa III

131. Nierównomierne ciśnienie w ogumieniu:

- a) nie wpływa na eksploatację maszyny,
- b) poprawia własności jezdne maszyny,
- c) zmniejsza stateczność maszyny.

132. Za dostarczanie mieszanki betonowej w podajniku odpowiada:

- a) mieszalnik,
- b) rurociąg tłoczny,
- c) sprężarka powietrza.

133. Sterowanie przepływem powietrza w przewodach zespołu roboczego odbywa się za pomocą:

- a) jednego centralnego zaworu sterującego,
- b) dwóch zaworów: górnego i tłocznego,
- c) przewodu powietrza tłocznego.

134. Ruch obrotowy łopatek mieszalnika jest przekazywany przez:

- a) system hydrauliczny napędzający przekładnię,
- b) wał kardana łączący przekładnię z mieszalnikiem,
- c) pas bezpośrednio napędzający łopatki.

135. Mieszalnik w podajniku do betonu składa się z:

- a) otwartej obudowy komory z mieszadłami na wrzecionie,
- b) otwartej obudowy i mieszadeł swobodnie obracających się w pojemniku,
- c) szczelnie zamkniętej obudowy z mieszadłami na wale.

136. Sprężone powietrze w zespole roboczym podajnika do betonu dostarczane jest:

- a) za pomocą mieszalnika powietrza,
- b) przez górny przewód powietrza i przewód tłoczny,
- c) wyłącznie przez przewód tłoczny.

Podajniki do betonu Klasa III

137. Łopatki mieszalnika w podajniku do betonu są napędzane przez:

- a) sprężarkę powietrza,
- b) silnik spalinowy,
- c) wał napędowy tylnej osi.

138. Silnik spalinowy w podajniku do betonu napędza mieszalnik za pomocą:

- a) wału kardana połączonego z przekładnią pasową,
- b) mechanizmu zębatkowego z reduktorem,
- c) pompy hydraulicznej i układu siłowników.

139. Przy równoległym połączeniu dwóch takich samych akumulatorów napięcie takiego układu jest:

- a) sumą napięć poszczególnych akumulatorów,
- b) równe napięciu pojedynczego akumulatora,
- c) iloczynem napięć poszczególnych akumulatorów.

140. Przy szeregowym połączeniu dwóch takich samych akumulatorów napięcie takiego układu jest:

- a) sumą napięć poszczególnych akumulatorów,
- b) równe napięciu pojedynczego akumulatora,
- c) iloczynem napięć poszczególnych akumulatorów.

141. Bezpieczniki w instalacji elektrycznej maszyny zabezpieczają ją przed skutkami:

- a) zwarć i przeciążeń,
- b) wysokiej temperatury,
- c) niskiego napięcia .

142. Jednym z elementów układu elektrycznego zabezpieczającego silnik przed zatarciem jest:

- a) czujnik ciśnienia oleju silnikowego,
- b) regulator obrotów,
- c) bezpiecznik główny.

Podajniki do betonu Klasa III

143. Akumulatory żelowe będące elementem układu elektrycznego nie wymagają:

- a) uzupełniania elektrolitu,
- b) wymiany przy uszkodzeniu obudowy,
- c) ładowania prostownikiem.

144. Układy elektryczne maszyn i urządzeń powinny być wyposażone w urządzenie powodujące zatrzymanie awaryjne co najmniej w ilości:

- a) trzech urządzeń powodujących zatrzymanie awaryjne, zgodnie z europejską dyrektywą maszynową,
- b) jednego urządzenia powodującego zatrzymanie awaryjne, zgodnie z europejską dyrektywą maszynową,
- c) dwóch urządzeń powodujących zatrzymanie awaryjne umieszczonych po obu stronach maszyny, zgodnie z europejską dyrektywą maszynową.

145. Urządzenie zatrzymania awaryjnego maszyny jest elementem:

- a) układu paliwowego,
- b) układu jazdy,
- c) układu elektrycznego.

146. Główne parametry silnika spalinowego wpływające na efektywność pracy to:

- a) moment obrotowy, prędkość obrotowa,
- b) rodzaj gaźnika, rodzaj układu zapłonowego,
- c) stopień sprężania, pojemność skokowa.

147. Układ korbowo-tłokowy silnika spalinowego ma za zadanie:

- a) zamienić ruch posuwisto-zwrotny tłoka na ruch obrotowy wału korbowego,
- b) zapewnić efektywne działanie sprzęgła,
- c) zamienić energię mechaniczną na hydrauliczną.

148. Układ smarowania w silniku spalinowym:

- a) odpowiedzialny jest za prawidłowe olejenie współpracujących ze sobą ruchomych elementów silnika,
- b) zapewnia regulację prędkości obrotowej oraz redukuje drgania silnika podczas pracy,
- c) odpowiada za usuwanie niebezpiecznych substancji powstałych w procesie spalania mieszanki.

Podajniki do betonu Klasa III

149. Układ rozrządu silnika służy do:

- a) tłumienia hałasu i minimalizacji drgań silnika podczas pracy,
- b) sterowania napełnianiem powietrzem lub mieszanką paliwowo-powietrzną komory spalania oraz sterowania opróżnianiem tej komory ze spalin,
- c) zapewnienia optymalnego składu mieszanki paliwowo-olejowo-powietrznej do spalania.

150. Układami występującymi w silnikach spalinowych są m.in.:

- a) układ korbowo-tłokowy, układ zasilania, układ chłodzenia,
- b) układ wydechowy, układ pneumatyczny, układ zamknięty,
- c) układ hydrauliczny, układ dolotowy.

151. Niskociśnieniowa część układu zasilania silnika wysokoprężnego to:

- a) przewody paliwowe, pompa wysokiego ciśnienia, listwa common rail,
- b) zbiornik paliwa, pompka zasilająca, filtry, przewody paliwowe,
- c) zbiornik paliwa i wtryskiwacze.

152. Elementem sterującym przepływem płynu chłodniczego na tzw. "duży obieg" jest:

- a) termofor,
- b) termostat,
- c) termopara.

153. Intercooler to:

- a) inna nazwa chłodnicy płynu chłodzącego silnik,
- b) chłodnica powietrza doładowanego ,
- c) urządzenie do dopalania cząstek stałych w spalinach.

154. Filtr DPF:

- a) służy do zmniejszenia emisji NO_x (tlenków azotu),
- b) to suchy filtr cząstek stałych odpowiedzialny m.in. za wyłapywanie sadzy ze spalin,
- c) to dokładny filtr kabinowy chroniący operatora podczas pracy w dużym zapyleniu.

Podajniki do betonu Klasa III

155. Sprężarka powietrza w podajniku do betonu służy do:

- a) sprężania powietrza, które jest wykorzystywane do transportu betonu,
- b) napowietrzania mieszanki betonowej podczas transportu,
- c) zasilania maszyny w olej hydrauliczny pod dużym ciśnieniem.

156. Dodatkowe funkcje, jakie może pełnić sprężarka powietrza w podajniku do betonu, to:

- a) zasilanie urządzeń do monitorowania pompowalności betonu,
- b) napędzanie systemu podgrzewania betonu w czasie transportu,
- c) zasprężanie napędu wirnika w mieszalniku betonu.

157. Do standardowego wyposażenia podajnika do betonu nie należy:

- a) mieszalnik służący do równomiernego wymieszania składników betonu,
- b) automatyczny dozownik kruszywa w systemie hydraulicznym,
- c) silnik spalinowy napędzający sprężarkę powietrza.

158. W skład podajnika do betonu wchodzi m.in. następujące elementy:

- a) układ załadowniczy z napędem sprężonym powietrzem, rurociąg tłoczny oraz zasilacz mechaniczny,
- b) rama nośna na podwoziu, silnik spalinowy, sprężarka powietrza, mieszalnik, układ załadowniczy, rurociąg tłoczny,
- c) układ sprężarek chłodzących, system mieszania i przewód hydrauliczny.

159. Układ sterowania podajnika do betonu składa się z:

- a) szafki sterowniczej, wyłącznika awaryjnego, dźwigni i zaworów,
- b) falownika, rozdzielacza czterosekcyjnego,
- c) czujników temperatury mieszanki, układu pomiarowego do badania wilgotności.

160. Wał Cardana w podajniku do betonu jest napędzany poprzez:

- a) przekładnię planetarną,
- b) paski klinowe,
- c) silnik elektryczny.

Podajniki do betonu Klasa III

161. Sprężarka powietrza w podajniku do betonu służy do:

- a) napędu układu centralnego smarowania,
- b) generowania podciśnienia, które usuwa zanieczyszczenia z separatora oleju,
- c) wytworzenia nadciśnienia w komorze mieszalnika.

162. Główne elementy układu pneumatycznego podajnika do betonu to:

- a) pompa hydrauliczna, dmuchawa, regulator ciśnienia,
- b) sprężarka powietrza, filtr powietrza, separator oleju,
- c) zbiornik powietrza, zespół przygotowania powietrza, przewód tłoczny.

163. Częstotliwość i zakres wykonania obsług okresowych maszyny/urządzenia, na które zdajesz egzamin:

- a) są zawarte w instrukcji obsługi i eksploatacji maszyny,
- b) określa właściciel maszyny/urządzenia,
- c) są zawarte w dokumentacji IBWR.

164. Instrukcja obsługi i eksploatacji maszyny/urządzenia to:

- a) zestaw informacji niezbędnych do bezpiecznego eksploataowania maszyny/urządzenia wydawany przez producenta maszyny/urządzenia,
- b) zestaw informacji niezbędnych do bezpiecznego eksploataowania maszyny/urządzenia wydawany przez służby BHP na budowie,
- c) zestaw informacji niezbędnych do bezpiecznego eksploataowania maszyny/urządzenia, który zawiera między innymi IBWR.

165. Operatorowi maszyny/urządzenia, na które zdajesz egzamin nie wolno:

- a) w trakcie pracy kontrolować stanu technicznego maszyny/urządzenia,
- b) użytkować maszyny/urządzenia niezgodnie z przeznaczeniem,
- c) dokonywać żadnych napraw, ani konserwacji.

166. W przypadku stwierdzenia uszkodzenia ogumienia mogącego spowodować zagrożenie operator powinien:

- a) powiadomić przełożonego i ostrożnie kontynuować pracę,
- b) przerwać pracę,
- c) kontynuować pracę zmniejszając prędkość i obciążenie maszyny.

Podajniki do betonu Klasa III

167. Przyczyną utraty stateczności maszyny może być:

- a) praca maszyny w miejscu dla niej właściwym,
- b) jazda po nawierzchni utwardzonej,
- c) zbyt niskie ciśnienie w oponach.

168. Instrukcja obsługi i eksploatacji maszyny/urządzenia:

- a) jest zakładana przez właściciela lub użytkownika maszyny,
- b) zawiera m.in. informację o zagrożeniach podczas pracy maszyną/urządzeniem,
- c) służy do wpisywania informacji o usterkach.

169. Deklaracja Zgodności CE jest to dokument:

- a) wydawany przez instytucje zajmujące się badaniem maszyn pod względem wytrzymałości na warunki atmosferyczne,
- b) w którym producent potwierdza, że jego produkt spełnia wszystkie obowiązujące wymagania UE dotyczące bezpieczeństwa, ochrony zdrowia i środowiska,
- c) potwierdzający, że wyrób został wyprodukowany w krajach Unii Europejskiej.

170. Informacje dotyczące stosowania środków ochrony indywidualnej i sposobu ograniczania ryzyka zawodowego operator może znaleźć:

- a) w Deklaracji Zgodności CE,
- b) w książce serwisowej,
- c) w instrukcji obsługi i eksploatacji maszyny/urządzenia.

171. Instrukcję obsługi i eksploatacji maszyny/urządzenia:

- a) tworzą instytucje, które przeprowadzają badania i akredytację prototypów maszyn/urządzeń przed dopuszczeniem do ich seryjnej produkcji,
- b) opracowuje producent maszyny/urządzenia albo podmiot, który wprowadza maszynę/urządzenie do obrotu,
- c) tworzy kierownik budowy na podstawie informacji od producenta.

Podajniki do betonu Klasa III

172. Instrukcja obsługi i eksploatacji maszyny/urządzenia:

- a) nie ma znaczenia gdzie się znajduje, najważniejsze żeby właściciel maszyny posiadał ją w razie odsprzedaży maszyny,
- b) powinna znajdować się w biurze razem z dokumentacją firmy i być dostępna w razie kontroli,
- c) powinna znajdować się w maszynie lub przy urządzeniu, być traktowana jako część maszyny/urządzenia i być dostępna w każdej chwili.

173. Dane identyfikacyjne maszyny/urządzenia:

- a) znajdują się na tabliczce znamionowej maszyny/urządzenia, dodatkowo mogą być w miejscach znakowania opisanych w instrukcji,
- b) ze względu na ich ważność zawsze są nadrukowywane w kolorze czerwonym,
- c) powinny być zanotowane na wewnętrznej stronie hełmu ochronnego przypisanego do danej maszyny/urządzenia.

174. Aby zminimalizować ryzyko wystąpienia niesprawności maszyny/urządzenia operator powinien:

- a) wykonywać czynności konserwacyjne tylko wtedy, gdy maszyna/urządzenie przestanie działać,
- b) regularnie wizualnie oceniać stan maszyny/urządzenia oraz zgłaszać zauważone nieprawidłowości,
- c) korzystać z maszyny/urządzenia do momentu, gdy awaria stanie się poważna.

175. Dokonując oceny instalacji hydraulicznej i pneumatycznej w podajniku do betonu należy:

- a) wyłączyć maszynę oraz zredukować ciśnienie do minimum,
- b) sprawdzać złącza przy pełnym ciśnieniu, aby uzyskać dokładniejszy wynik,
- c) włączyć maszynę, aby ułatwić przepływ płynów w systemie podczas kontroli.

176. Instalacje hydrauliczne i pneumatyczne w podajnikach do betonu:

- a) należy sprawdzać po wyłączeniu maszyny oraz zredukowaniu ciśnienia do minimum,
- b) należy kontrolować wyłącznie podczas pracy maszyny - w celu oszczędności czasu,
- c) nie wymagają bieżącej kontroli z wyjątkiem złącz i przewodów, które można sprawdzać wyłącznie wzrokowo, bez konieczności redukcji ciśnienia.

Podajniki do betonu Klasa III

177. Przyczyną przeciekania w układzie pompowania betonu może być:

- a) brak odpowiednich filtrów w układzie pompy,
- b) niewłaściwe uszczelnienie końcówki węża powietrznego,
- c) zużycie zaworu klapkowego odchylnego lub przeciekanie linii przesyłowych.

178. Docieranie maszyny w początkowym okresie eksploatacji to:

- a) intensywny test pełnego obciążenia maszyny,
- b) proces uzyskiwania optymalnych luzów i równomiernego zużycia części,
- c) etap pracy maszyny bez obciążenia.

179. Operator korzysta z instrukcji obsługi i eksploatacji maszyny lub urządzenia, aby:

- a) rejestrować wszystkie usterki maszyny lub urządzenia zauważone podczas pracy,
- b) rejestrować w niej przepracowane godziny i zużycie paliwa przez maszynę,
- c) poznać specyfikacje techniczne, zasady BHP i sposoby naprawy usterek.

180. Część obsługowa instrukcji obsługi i eksploatacji maszyny lub urządzenia zawiera:

- a) katalog części zamiennych,
- b) szczegółowy opis budowy i działania wszystkich elementów maszyny/urządzenia,
- c) instrukcje dotyczące m. in. sterowania maszyną/urządzeniem.

181. Instrukcja obsługi i eksploatacji musi zawsze znajdować się przy maszynie/urządzeniu, ponieważ:

- a) jest niezbędna do okresowych przeglądów technicznych,
- b) minimalizuje to ryzyko jej zagubienia,
- c) jej brak może być powodem niedopuszczenia maszyny do pracy przez inspektora BHP.

182. Sprawdzenia działania wszystkich układów podajnika przed rozpoczęciem pracy ma na celu:

- a) sprawdzenie zużycia betonu,
- b) ograniczenie przestoju podczas pompowania betonu,
- c) wydłużenie czasu przygotowania maszyny do pracy.

Podajniki do betonu Klasa III

183. Przed uruchomieniem rurociągu tłocznego w podajniku do betonu należy sprawdzić:

- a) poziom betonu w zasobniku maszyny,
- b) tylko połączenia rurociągu,
- c) poprawne ułożenie całego rurociągu.

184. Podczas czyszczenia podajnika do betonu nie należy stosować:

- a) słonej wody,
- b) środka antykorozyjnego,
- c) sprężonego powietrza.

185. Podczas czyszczenia podajnika do betonu po zakończonej pracy należy:

- a) czyścić wyłącznie zewnętrzne części podajnika,
- b) zadbać, aby elementy elektryczne nie zostały zalane wodą,
- c) dokładnie umyć elementy elektryczne.

186. Oznaczenie SAE na oleju odnosi się do:

- a) ciśnienia oleju silnikowego,
- b) lepkości oleju silnikowego, czyli jego zdolności do płynięcia i smarowania,
- c) kwalifikacji wielosezonowej oleju.

187. Olej o symbolu SAE 15W-40 oznacza, że:

- a) w temperaturze dodatniej ma właściwości lepkościowe oleju letniego SAE 15W,
- b) w temperaturze dodatniej ma właściwości lepkościowe oleju zimowego klasy SAE 40,
- c) w temperaturze ujemnej ma właściwości lepkościowe oleju zimowego SAE 15W, a w temperaturze dodatniej oleju letniego klasy SAE 40.

188. Olej o symbolu SAE 10W-30 oznacza, że:

- a) w temperaturze ujemnej ma właściwości lepkościowe oleju zimowego SAE 10W, a w temperaturze dodatniej oleju letniego klasy SAE 30,
- b) w temperaturze dodatniej ma właściwości lepkościowe oleju zimowego SAE 10W,
- c) w temperaturze ujemnej ma właściwości lepkościowe oleju letniego SAE 30.

Podajniki do betonu Klasa III

189. Symbol SAE 10W-30 oznacza:

- a) mieszanke oleju silnikowego i oleju hydraulicznego,
- b) olej hydrauliczny o określonych parametrach,
- c) olej silnikowy wielosezonowy o określonych parametrach.

190. Olej silnikowy o symbolu SAE 5W-40 oznacza, że:

- a) w temperaturze ujemnej ma właściwości lepkościowe oleju zimowego klasy SAE 40,
- b) w temperaturze ujemnej ma właściwości lepkościowe oleju zimowego SAE 5W, a w temperaturze dodatniej oleju letniego klasy SAE 40,
- c) w temperaturze dodatniej ma właściwości lepkościowe oleju letniego SAE 5W.

191. Przedstawiony na grafice symbol kontrolki ostrzegawczej oznacza:

- a) niski poziom oleju silnikowego,
- b) niskie ciśnienie oleju silnikowego,
- c) niski poziom płynu chłodzącego.



192. Przedstawiony na grafice symbol kontrolki ostrzegawczej oznacza:

- a) niskie ciśnienie oleju silnikowego,
- b) niski poziom płynu chłodzącego,
- c) niski poziom paliwa.



193. Przedstawiony symbol kontrolki oznacza:

- a) olej silnikowy,
- b) filtr oleju silnika,
- c) olej hydrauliczny.



194. Przedstawiony symbol kontrolki oznacza:

- a) poziom oleju silnikowego,
- b) poziom płynu chłodzącego silnika,
- c) poziom oleju hydraulicznego.



Podajniki do betonu Klasa III

195. Do czynności obsługowych związanych z instalacją pneumatyczną należy:

- a) regularne przestawianie zaworu bezpieczeństwa,
- b) kontrola i ewentualne usunięcie wody z instalacji,
- c) dolanie wody do układu.

196. Do czynności obsługowych przed rozpoczęciem pracy zaliczamy:

- a) wykonanie cyklu pracy bez materiałów,
- b) kontrolę wizualną i smarowanie ,
- c) zamówienie materiałów (kruszywo, piasek itp.) potrzebnych na dany dzień pracy.

197. W przypadku konieczności demontażu osłony/zabezpieczenia do przeprowadzenia obsługi, nie wolno:

- a) rozpoczynać pracy urządzeniem bez zamontowania osłony/zabezpieczenia,
- b) montować powtórnie osłony/zabezpieczenia,
- c) odnotowywać takiego faktu w dokumentacji.

198. Zapalenie się lampki kontrolnej ładowania akumulatora sygnalizuje operatorowi maszyny budowlanej uszkodzenie:

- a) pasa klinowego i/lub alternatora,
- b) przełącznika akumulatorów,
- c) rozrusznika.

199. Przy wymianie olejów hydraulicznych należy:

- a) stosować dowolny rodzaj oleju,
- b) stosować tylko rodzaje olejów, które są zalecane przez producenta maszyny,
- c) stosować zawsze tylko oleje ulegające biodegradacji.

200. Aby zapewnić utrzymanie sprawności technicznej maszyny roboczej należy:

- a) użytkować maszynę/urządzenie tylko pod pełnym obciążeniem,
- b) użytkować maszynę/urządzenie nie przekraczając 50% dopuszczalnego obciążenia,
- c) przestrzegać obsługi technicznych i konserwacji wg instrukcji obsługi i eksploatacji.

Podajniki do betonu Klasa III

201. Na placu budowy puste pojemniki po smarach, filtry oleju i zużyte oleje należy:

- a) wrzucić do pojemnika na odpady zmieszane,
- b) wrzucić do dowolnego pojemnika na odpady,
- c) umieścić w odpowiednio oznaczonym pojemniku na odpady niebezpieczne.

202. Naklejki (piktogramy) umiejscowione na maszynie/urządzeniu służą do:

- a) przekazania istotnych informacji na temat bezpieczeństwa oraz użytkowania maszyny/urządzenia,
- b) wskazania miejsc, w których bez żadnego ryzyka można przebywać,
- c) poinformowania o zakazie zbliżania się do maszyny/urządzenia.

203. Punkty smarne w maszynie należy obsługiwać:

- a) podczas wszystkich przerw w pracy,
- b) zgodnie z instrukcją obsługi i eksploatacji maszyny,
- c) zawsze po 10 godzinach pracy.

204. Olej silnikowy o parametrach 5W-50, jest:

- a) olejem tylko zimowym,
- b) olejem wielosezonowym,
- c) olejem tylko letnim.

205. Przed rozpoczęciem pracy na nowym typie maszyny/urządzenia operator powinien:

- a) zapoznać się z instrukcją obsługi i eksploatacji maszyny/urządzenia,
- b) wykonać przegląd okresowy,
- c) wykonać pracę próbną.

206. Obsługa OTC jest to:

- a) obsługa techniczna całodobowa,
- b) obsługa techniczna czasowa,
- c) obsługa techniczna codzienna.

Podajniki do betonu Klasa III

207. Podstawowe rodzaje obsług to:

- a) obsługa całodobowa, wielosezonowa, roczna, technologiczna,
- b) obsługa wizualna, czynna, bierna,
- c) obsługa codzienna, okresowa, magazynowa, transportowa.

208. Akumulatory, podczas uruchamiania maszyny przy pomocy akumulatora wspomagającego, należy połączyć:

- a) krzyżowo,
- b) szeregowo,
- c) równolegle.

209. W przypadku ubytku elektrolitu spowodowanego wylaniem się go przez pękniętą obudowę akumulatora należy:

- a) dolać wody demineralizowanej do poziomu 10 mm ponad górne krawędzie płyt,
- b) zabezpieczyć miejsce wycieku w zakresie ochrony środowiska, a następnie wymienić akumulator,
- c) dolać elektrolit do właściwego poziomu i naładować akumulator.

210. Czynności, jakie wykonuje operator w ramach obsługi codziennej w trakcie pracy, to:

- a) czyszczenie maszyny,
- b) uzupełnianie płynów eksploatacyjnych i codzienne smarowanie,
- c) kontrola słuchowa pracy maszyny oraz obserwacja wskaźników.

211. Podczas pompowania opony koła maszyny należy:

- a) kontrolować stan napompowanego koła poprzez ugięcie bocznej części opony,
- b) stać przy pompowanym kole pod warunkiem używania hełmu ochronnego,
- c) nie stać bezpośrednio przy pompowanym kole.

212. Jeśli producent przewidział docieranie eksploatacyjne, to należy je realizować:

- a) bez obciążenia,
- b) z obciążeniem zalecanym w instrukcji obsługi i eksploatacji maszyny/urządzenia,
- c) z obciążeniem maksymalnym.

Podajniki do betonu Klasa III

213. W trakcie magazynowania maszyny na podwoziu kołowym koła maszyny powinny być:

- a) zabezpieczone klinami,
- b) zdjęte z maszyny,
- c) odciążone.

214. Przejazd maszyną po drogach publicznych należy wykonywać w pozycji:

- a) przerzutowej,
- b) roboczej,
- c) transportowej.

215. Zabezpieczenie maszyny na czas postoju magazynowego polega na:

- a) oczyszczeniu maszyny z brudu i korozji,
- b) zdemontowaniu wszystkich filtrów i zabezpieczeniu ich przed wilgocią,
- c) uzupełnieniu do pełna zbiornika oleju hydraulicznego.

216. Podczas dłuższego magazynowania maszyny zbiornik paliwa powinien być:

- a) uzupełniony do pełna, aby zapobiec kondensacji pary wodnej wewnątrz zbiornika,
- b) uzupełniony do 1/3 jego pojemności i pozostawiony otwarty,
- c) pusty, aby nie powodować zagrożenia pożarowego.

217. Jeżeli silnik maszyny nie pracował dłuższy czas podczas obsługi codziennej należy:

- a) uruchomić silnik i delikatnie zwiększać obroty, aby szybciej osiągnąć temperaturę roboczą,
- b) wymienić filtr wstępny paliwa,
- c) sprawdzić poziom oleju oraz innych płynów eksploatacyjnych .

218. Podczas pompowania opon w maszynie roboczej operator powinien:

- a) upewnić się, że osoby postronne znajdują się w pobliżu,
- b) stać bezpośrednio przed oponą, aby kontrolować ciśnienie,
- c) stanąć z boku bieżnika opony lub z drugiej strony maszyny.

Podajniki do betonu Klasa III

219. Informacje dotyczące usterek, ich kodów i sposobów usuwania znajdują się w dokumencie o nazwie:

- a) instrukcja obsługi i eksploatacji,
- b) raport dzienny,
- c) książka maszyny budowlanej.

220. Prawidłowa kolejność podłączania akumulatora wspomagającego do rozładowanego akumulatora w maszynie jest następująca:

- a) rama maszyny, zacisk dodatni akumulatora w maszynie, zacisk ujemny akumulatora wspomagającego, zacisk dodatni akumulatora wspomagającego,
- b) zacisk dodatni akumulatora w maszynie, zacisk dodatni akumulatora wspomagającego, zacisk ujemny akumulatora wspomagającego, rama maszyny,
- c) zacisk ujemny akumulatora w maszynie, zacisk dodatni akumulatora wspomagającego, zacisk ujemny akumulatora wspomagającego, rama maszyny.

221. W przypadku stwierdzenia ubytku elektrolitu w akumulatorze należy:

- a) uzupełnić go wodą inną niż destylowana,
- b) uzupełnić go wodą destylowaną lub demineralizowaną,
- c) uzupełnić go płynem DOT-3.

222. Sprawdzanie stanu naładowania akumulatora rozruchowego 12 [V] poprzez "iskwienie" grozi:

- a) zatarciem alternatora,
- b) porażeniem prądem o wysokim napięciu,
- c) wybuchem ulatniającego się z akumulatora wodoru.

223. Przed magazynowaniem koła w maszynie kołowej należy:

- a) odciążyć, aby zapobiec odkształceniom opon,
- b) napompować do maksymalnego ciśnienia, aby zapobiec odkształceniom opon,
- c) poluzować, aby zmniejszyć obciążenie statyczne śrub mocujących.

224. Do zakresu obsługi technicznej codziennej maszyny nie należy:

- a) kontrola i regulacja luzów zaworów,
- b) sprawdzenie poziomu oleju w silniku,
- c) sprawdzenie stanu ogumienia i ciśnienia w oponach.

Podajniki do betonu Klasa III

225. Celem stosowania smarowania w maszynach roboczych jest:

- a) podniesienie temperatury współpracujących elementów,
- b) zwiększenie prędkości obrotowej silnika,
- c) zmniejszenie tarcia.

226. Najczęściej stosowany w instalacjach elektrycznych maszyn roboczych typ bezpieczników, to:

- a) bezpieczniki topikowe,
- b) bezpieczniki automatyczne,
- c) bezpieczniki różnicowe.

227. Zjawisko elektrostatyczności podczas tankowania maszyny może doprowadzić do:

- a) pożaru,
- b) zatrucia,
- c) zwarcia instalacji elektrycznej.

228. W przypadku podłączenia równoległego dwóch akumulatorów o różnych napięciach znamionowych:

- a) należy użyć grubszych kabli, niż przy akumulatorach o takich samych napięciach znamionowych,
- b) może dojść do rozładowania obu akumulatorów,
- c) może dojść do wybuchu akumulatora o niższym napięciu znamionowym.

229. Podczas sprawdzania ciśnienia w oponie maszyna powinna być:

- a) obciążona, aby pomiar był dokładniejszy,
- b) bez obciążenia, a opona powinna być zimna,
- c) uruchomiona i rozgrzana.

230. Prawidłowe podłączanie akumulatora do prostownika podczas ładowania, to:

- a) zacisk dodatni akumulatora do bieguna dodatniego prostownika, zacisk ujemny akumulatora do bieguna ujemnego prostownika,
- b) zacisk dodatni akumulatora do bieguna ujemnego prostownika, zacisk ujemny akumulatora do bieguna dodatniego prostownika,
- c) zacisk dodatni akumulatora do bieguna dodatniego prostownika, biegun ujemny prostownika do "masy" maszyny.

Podajniki do betonu Klasa III

231. Po podłączeniu akumulatora zaciski smaruje się:

- a) smarem grafitowym,
- b) smarem zawierającym dwusiarczek molibdenu,
- c) wazeliną techniczną.

232. Aby w sposób bezpieczny wykonać pompowanie opony należy:

- a) stać z boku bieżnika opony i używać długiego przewodu pneumatycznego,
- b) stać naprzeciwko wentyla opony podczas pompowania,
- c) używać krótkiego przewodu pneumatycznego z manometrem.

233. Jednym z celów obsługi magazynowej jest:

- a) naprawa uszkodzonych elementów maszyny przed kolejnym sezonem,
- b) zabezpieczenie maszyny przed korozją i innymi szkodliwymi czynnikami podczas długotrwałego przechowywania,
- c) przygotowanie maszyny do transportu dla przyszłego użytkownika.

234. Jeśli podczas obsługi technicznej codziennej operator zauważy nieszczelność w układzie chłodzenia, wówczas powinien:

- a) zgłosić nieszczelność i nie używać maszyny do czasu naprawy,
- b) zorganizować płyn i uzupełnić do poziomu minimalnego, jeśli wyciek jest niewielki,
- c) uzupełnić płyn chłodzący i kontynuować pracę.

235. Poziom płynu chłodzącego w zbiorniku wyrównawczym powinien być sprawdzany:

- a) podczas każdej obsługi technicznej codziennej,
- b) tylko podczas obsługi technicznej okresowej,
- c) tylko w przypadku przegrzania silnika.

236. Częstotliwość wykonywania obsługi technicznej okresowej zależy:

- a) od liczby przepracowanych godzin (motogodzin),
- b) od daty produkcji maszyny,
- c) od ilości wykonanych cykli roboczych.

Podajniki do betonu Klasa III

237. Jeśli podczas obsługi technicznej codziennej operator zauważy niski poziom oleju silnikowego, to powinien:

- a) podjąć pracę, jeśli poziom nie jest bardzo niski i nie świeci się kontrolka,
- b) uzupełnić olej do odpowiedniego poziomu,
- c) uzupełnić poziom dowolnym dostępnym olejem, nawet jeśli jest innego rodzaju.

238. Czynnością charakterystyczną dla obsługi technicznej sezonowej jest:

- a) kontrola wartości ciśnienia roboczego układu hydraulicznego,
- b) sprawdzenie wartości napięcia ładowania,
- c) wymiana płynu chłodzącego na odpowiedni do pory roku.

239. Podstawowe czynności obsługowe, które należy wykonać przed uruchomieniem silnika wysokoprężnego, to:

- a) odpowietrzenie układu paliwowego, sprawdzenie poziomu oleju przekładniowego, sprawdzenie rozrusznika,
- b) sprawdzenie poziomu oleju w skrzyni biegów, sprawdzenie działanie układu roboczego, sprawdzenie działanie hamulców,
- c) sprawdzenie poziomu oleju w silniku, sprawdzenie poziomu płynu chłodzącego, sprawdzenie stanu filtra powietrza.

240. Czynności wykonywane w ramach obsługi technicznej codziennej (OTC) realizowanej w trakcie wykonywania pracy maszyną, to:

- a) obserwacja przyrządów kontrolno-pomiarowych oraz kontrola prawidłowej pracy maszyny przy wykorzystaniu wzroku, słuchu i węchu,
- b) obserwacja tylko wskaźników kontrolno-pomiarowych takich jak: ciśnienie oleju, temperatura silnika, temperatura oleju hydraulicznego,
- c) przede wszystkim kontrola organoleptyczna właściwego działania układu roboczego maszyny.

241. Wyróżniamy m.in. następujące rodzaje obsługi technicznych:

- a) transportowa, docierania, magazynowa, obsługowo-naprawcza (ON), katalogowa,
- b) transportowa, docierania, codzienna, okresowa, sezonowa, magazynowa,
- c) docierania, codzienna, okresowa, sezonowa, magazynowa, awaryjna, nocna.

Podajniki do betonu Klasa III

242. Obsługi techniczne wykonujemy w celu:

- a) zapewnienia cichej pracy maszyny lub urządzenia,
- b) utrzymania wartości maszyny lub urządzenia na stałym, niezmiennym poziomie,
- c) wydłużenia żywotności i zapewnienia bezpiecznej pracy maszyny lub urządzenia.

243. Czynnością konieczną po wykonaniu pompowania mieszanki betonowej jest:

- a) sprzątnięcie resztek mieszanki z podłoża,
- b) zatankowanie zbiornika wody,
- c) czyszczenie rurociągów.

Zadania obsługowe na egzamin praktyczny

1. Proszę omówić obsługę akumulatora elektrycznego w maszynie, na której jest przeprowadzany egzamin w ramach obsługi technicznej codziennej.
2. Proszę omówić postępowanie operatora maszyny, jeżeli zaświeci się kontrolka zanieczyszczonego filtra powietrza.
3. Proszę omówić obsługę techniczną codzienną silnika przed pracą na dwóch dowolnie wybranych układach.
4. Proszę omówić przygotowanie maszyny lub urządzenia do transportu na innym środku transportu.
5. Proszę wskazać trzy przykładowe punkty smarne w maszynie lub urządzeniu.
6. Proszę omówić kontrolę stanu układu pneumatycznego podajnika do betonu.
7. Proszę wskazać w instrukcji obsługi i eksploatacji informację dotyczącą pojemności zbiornika paliwa oraz podać jaki rodzaj paliwa jest właściwy dla wskazanej maszyny lub urządzenia.
8. Proszę wskazać w instrukcji obsługi i eksploatacji dane dotyczące właściwej ilości oleju w układzie smarowania silnika oraz odszukać informację na temat rodzaju oleju zalecanego przez producenta maszyny.

Podajniki do betonu Klasa III

9. Proszę przeprowadzić kontrolę kompletności obowiązkowego wyposażenia maszyny lub urządzenia pod kątem bezpieczeństwa pracy i obsługi. Kontrola przed podjęciem pracy w ramach obsługi technicznej codziennej.
10. Proszę omówić znaczenie trzech dowolnie wybranych piktogramów umieszczonych na maszynie lub urządzeniu lub wskazanych w instrukcji obsługi i eksploatacji.

Zadania technologiczne na egzamin praktyczny

1. Proszę przeprowadzić lub zasymulować pełen cykl pracy podajnikiem do betonu.
2. Proszę zasymulować proces usuwania zatoru w przewodzie tłocznym podajnika do betonu.
3. Proszę zademonstrować proces podawania mieszanki betonowej we wskazane miejsce odbioru.
4. Proszę dokonać wyboru stanowiska pracy podajnika na placu budowy, ustawić i podłączyć wąż tak, by zapewnić transport mieszanki betonowej w wskazane miejsce odbioru.