

Zadania egzaminacyjne dotyczące maszyny/urządzenia:

Maszyny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych Klasa II

Zadania na egzamin testowy teoretyczny

1. W jakiej odległości mierzonej w poziomie od skrajnych przewodów dla linii elektroenergetycznych o napięciu znamionowym nieprzekraczającym 1 [kV] dopuszczalna jest praca maszyną lub urządzeniem technicznym?
 - a) nie mniejszej niż 5 [m],
 - b) nie mniejszej niż 2 [m],
 - c) nie mniejszej niż 3 [m].

2. W jakiej odległości mierzonej w poziomie od skrajnych przewodów dla linii elektroenergetycznych o napięciu znamionowym powyżej 1 [kV], lecz nie przekraczającym 15 [kV] dopuszczalna jest praca maszyną lub urządzeniem technicznym?
 - a) nie mniejszej niż 5 [m],
 - b) nie mniejszej niż 10 [m],
 - c) nie mniejszej niż 15 [m].

3. W jakiej odległości mierzonej w poziomie od skrajnych przewodów dla linii elektroenergetycznych o napięciu znamionowym powyżej 15 [kV], lecz nie przekraczającym 30 [kV] dopuszczalna jest praca maszyną lub urządzeniem technicznym?
 - a) nie mniejszej niż 15 [m],
 - b) nie mniejszej niż 5 [m],
 - c) nie mniejszej niż 10 [m].

4. W jakiej odległości mierzonej w poziomie od skrajnych przewodów dla linii elektroenergetycznych o napięciu znamionowym powyżej 30 [kV], lecz nie przekraczającym 110 [kV] dopuszczalna jest praca maszyną lub urządzeniem technicznym?
 - a) nie mniejszej niż 10 [m],
 - b) nie mniejszej niż 15 [m],
 - c) nie mniejszej niż 20 [m].

Maszyzny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych Klasa II

5. W jakiej odległości mierzonej w poziomie od skrajnych przewodów dla linii elektroenergetycznych o napięciu znamionowym powyżej 110 [kV] dopuszczalna jest praca maszyną lub urządzeniem technicznym?

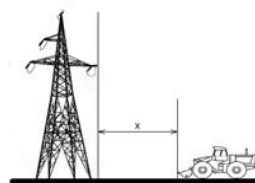
- a) nie mniejszej niż 10 [m],
- b) nie mniejszej niż 15 [m],
- c) nie mniejszej niż 30 [m].

6. Czy w strefie niebezpiecznej pod napowietrznymi liniami elektroenergetycznymi można organizować stanowiska pracy?

- a) tak, ale tylko po spełnieniu dodatkowych wymagań,
- b) nie, nigdy,
- c) tak, zawsze.

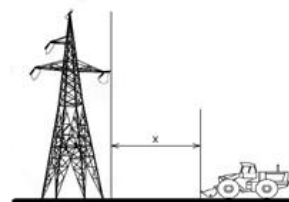
7. Ile wynosi bezpieczna odległość X dla pracy maszyną lub urządzeniem technicznym przy napowietrznych liniach elektroenergetycznych o napięciu znamionowym równym 400 [V]?

- a) nie mniej niż 5 [m],
- b) nie mniej niż 3 [m],
- c) nie mniej niż 30 [m].



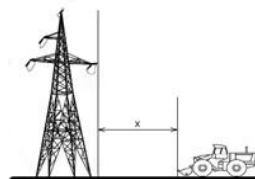
8. Ile wynosi bezpieczna odległość X dla pracy maszyną lub urządzeniem technicznym przy napowietrznych liniach elektroenergetycznych o napięciu znamionowym powyżej 1 [kV], lecz nie przekraczającym 15 [kV]?

- a) nie mniej niż 10 [m],
- b) nie mniej niż 5 [m],
- c) nie mniej niż 15 [m].



9. Ile wynosi bezpieczna odległość X dla pracy maszyną lub urządzeniem technicznym przy napowietrznych liniach elektroenergetycznych o napięciu znamionowym 20 [kV]?

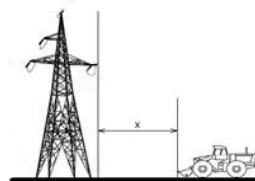
- a) nie mniej niż 30 [m],
- b) nie mniej niż 15 [m],
- c) nie mniej niż 10 [m].



Maszyzny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych Klasa II

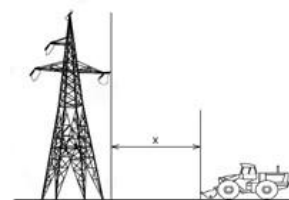
10. Ile wynosi bezpieczna odległość X dla pracy maszyną lub urządzeniem technicznym przy napowietrznych liniach elektroenergetycznych o napięciu znamionowym 20 [kV]?

- a) nie mniej niż 10 [m],
- b) nie mniej niż 15 [m],
- c) nie mniej niż 5 [m].



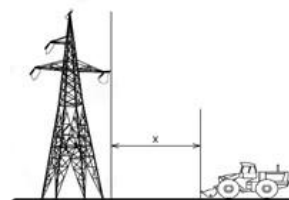
11. Ile wynosi bezpieczna odległość X dla pracy maszyną lub urządzeniem technicznym przy napowietrznych liniach elektroenergetycznych o napięciu znamionowym powyżej 30 [kV], lecz nie przekraczającym 110 [kV]?

- a) nie mniej niż 30 [m],
- b) nie mniej niż 50 [m],
- c) nie mniej niż 15 [m].



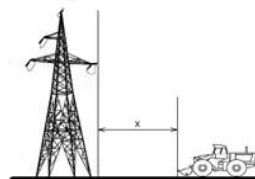
12. Ile wynosi bezpieczna odległość X dla pracy maszyną lub urządzeniem technicznym przy napowietrznych liniach elektroenergetycznych o napięciu znamionowym powyżej 15 [kV], lecz nie przekraczającym 30 [kV]?

- a) nie mniej niż 10 [m],
- b) nie mniej niż 15 [m],
- c) nie mniej niż 30 [m].



13. Ile wynosi bezpieczna odległość X dla pracy maszyną lub urządzeniem technicznym przy napowietrznych liniach elektroenergetycznych o napięciu znamionowym 400 [kV]?

- a) nie mniej niż 30 [m],
- b) nie mniej niż 40 [m],
- c) nie mniej niż 3 [m].



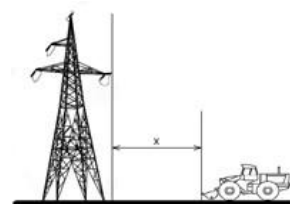
14. Prace w obszarze strefy niebezpiecznej (linia energetyczna napowietrzna wysokiego napięcia):

- a) w żadnym wypadku nie mogą być prowadzone pod liniami elektrycznymi w strefie niebezpiecznej,
- b) mogą być prowadzone pod warunkiem, że została wydana zgoda kierownika robót,
- c) mogą być prowadzone pod warunkiem, że odłączono linię od napięcia, praca jest wykonywana w strefie ograniczonej uziemieniami i co najmniej jedno uziemienie jest widoczne z miejsca wykonywania pracy.

Maszyzny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych Klasa II

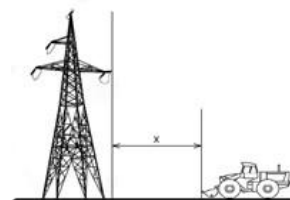
15. Operator ma wykonać pracę w odległości X od czynnej napowietrznej linii elektroenergetycznej o napięciu znamionowym 400 [V]. Może on podjąć pracę, jeśli odległość ta wynosi:

- a) 5 [m],
- b) 1 [m],
- c) 2 [m].



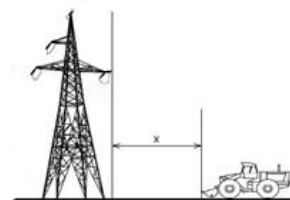
16. Operator ma wykonać pracę w odległości X od czynnej napowietrznej linii elektroenergetycznej o napięciu znamionowym 20 [kV]. Może on podjąć pracę, jeśli odległość ta wynosi:

- a) 5 [m],
- b) 3 [m],
- c) 15 [m].



17. Operator ma wykonać pracę w odległości X od czynnej napowietrznej linii elektroenergetycznej o napięciu znamionowym 400 [kV]. Może on podjąć pracę, jeśli odległość ta wynosi:

- a) 5 [m],
- b) 15 [m],
- c) 50 [m].



18. Jeśli poszkodowany ma wyczuwalne tętno, a nie oddycha, to:

- a) należy wykonać masaż serca,
- b) należy udrożnić drogi oddechowe i rozpocząć sztuczne oddychanie,
- c) nie wolno go dotykać.

19. Przy udzielaniu pierwszej pomocy poszkodowanym w wypadku należy przede wszystkim:

- a) oddalić się z miejsca wypadku w celu wezwania lekarza,
- b) udzielić pomocy osobom z zagrożeniem życia,
- c) podać rannym leki.

20. Przy udzielaniu pierwszej pomocy poszkodowanym w wypadku należy przede wszystkim:

- a) oddalić się z miejsca wypadku w celu wezwania lekarza,
- b) zadbać o własne bezpieczeństwo,
- c) udzielić pomocy osobom z zagrożeniem życia.

Maszyny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych Klasa II

21. Obowiązek udzielenia pierwszej pomocy ofiarom wypadku spoczywa na:

- a) każdym, ponieważ zawsze można wykonać część zadań ratunkowych,
- b) każdym, ale za popełnione błędy zawsze grozi odpowiedzialność karna,
- c) tylko osobach, które mają przygotowanie medyczne.

22. Ofiara wypadku po kilku minutach odzyskała przytomność i chce iść do domu. W takiej sytuacji należy:

- a) namawiać ją do pozostania i wezwać pomoc medyczną,
- b) podać jej coś do picia i środki przeciwbólowe,
- c) pozwolić jej iść do domu, zalecając wizytę u lekarza.

23. Pierwsza pomoc w sytuacji, kiedy do oka osoby poszkodowanej dostało się ciało obce, polega na:

- a) płukaniu wodą destylowaną kierując strumień do środka oka,
- b) płukaniu czystą wodą kierując strumień od nosa na zewnątrz oka,
- c) przepłukaniu oka kroplami do oczu.

24. Osoba poszkodowana rozcięła nogę o niezabezpieczony ostry element. Udzielenie pierwszej pomocy w tej sytuacji to:

- a) użycie opaski uciskowej,
- b) zastosowanie gazy jałowej, owinięcie rany bandażem,
- c) przyklejenie plastra bezpośrednio na ranę.

25. Podejrzewając uszkodzenie kręgosłupa u osoby, która spadła z wysokości i jest przytomna, należy:

- a) nie ruszać jej i czekać na przybycie służb medycznych,
- b) usadzić ją w pozycji półleżącej,
- c) położyć ją w pozycji bocznej ustalonej.

26. Aby oddalić się z miejsca, w którym został przerwany przewód elektryczny i obszar jest pod napięciem należy:

- a) odejść z tego miejsca powoli, drobnymi krokami, starając się utrzymać ciągły kontakt stóp z ziemią,
- b) jak najszybciej pobiec w miejsce, które oceniamy jako bezpieczne,
- c) szybko, dużymi krokami, odejść od źródła rażenia prądem podnosząc wysoko stopy.

Maszyny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych Klasa II

27. Pierwsza pomoc w przypadku poparzenia I stopnia to:

- a) smarowanie oparzonego miejsca tłustym kremem,
- b) smarowanie oparzonego miejsca maścią,
- c) polewanie oparzonego miejsca zimną wodą.

28. Podczas pracy została zerwana linia energetyczna wysokiego napięcia, wskutek czego rażony prądem został współpracownik. W tej sytuacji prawidłowe zachowanie to:

- a) zawołać innych współpracowników do pomocy przy poszkodowanym,
- b) jak najszybciej wyłączyć źródło prądu,
- c) podejść do poszkodowanego w celu udzielenia pierwszej pomocy.

29. Resuscytację krążeniowo-oddechową prowadzimy do momentu, gdy:

- a) stwierdziliśmy, że ofiara zaczęła oddychać i powróciło u niej krążenie,
- b) przyjedzie straż pożarna i zabezpieczy teren,
- c) minie 10 minut.

30. Doraźne działanie w przypadku silnego krwawienia ze zranionej kończyny górnej obejmuje:

- a) założenie opatrunku, bezpośrednie uciśnięcie miejsca krwawienia i uniesienie kończyny,
- b) opuszczenie kończyny poniżej poziomu serca,
- c) odkażenie rany spirytusem salicylowym.

31. W przypadku krwawienia z nosa należy:

- a) odchylić głowę do tyłu i położyć zimny kompres na kark,
- b) pochylić głowę krwawiącego do przodu, ucisnąć skrzydełka nosa,
- c) położyć poszkodowanego na plecach.

32. Pierwszy krok w postępowaniu z ofiarą zatrucia czadem w zamkniętym pomieszczeniu to:

- a) ocena ABC,
- b) jak najszybsza ewakuacja poszkodowanego z tego pomieszczenia,
- c) przeprowadzenie badania wstępnego.

Maszyny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych Klasa II

- 33.** Pierwsza pomoc w czasie trwania drgawek spowodowanych wystąpieniem ataku epilepsji (padaczki) polega na:
- a) zabezpieczeniu głowy poszkodowanego przed urazami,
 - b) włożeniu do ust poszkodowanego drewnianego przedmiotu w celu zabezpieczenia przed przygryzieniem języka,
 - c) posadzeniu poszkodowanego w pozycji półsiedzącej i podaniu czegoś do picia.
- 34.** W razie podejrzenia uszkodzenia kręgosłupa w odcinku szyjnym u osoby przytomnej należy:
- a) posadzić poszkodowanego na krzesło z wysokim oparciem,
 - b) ułożyć poszkodowanego w pozycji bocznej,
 - c) nie pozwolić poszkodowanemu poruszać głową.
- 35.** Najistotniejszą rzeczą w momencie zasypania osoby ziemią, piaskiem lub żwirem jest:
- a) powiadomienie rodziny,
 - b) czekanie na przyjazd karetki ratunkowej,
 - c) zlokalizowanie poszkodowanego.
- 36.** Pierwsza pomoc osobie, u której w podudzie został wbity metalowy pręt polega na wezwaniu pomocy i:
- a) wyjęciu wbitego pręta,
 - b) poruszeniu prętem celem sprawdzenia, czy uszkodzona została tętnica,
 - c) zabezpieczeniu pręta przed poruszeniem.
- 37.** Wskazaniem do użycia defibrylatora AED jest:
- a) silne zawroty głowy,
 - b) brak wyczuwalnego oddechu i tętna u poszkodowanego,
 - c) silny ból w klatce piersiowej.
- 38.** Podczas eksploatacji maszyny/urządzenia, na które zdajesz egzamin czynnościami zabronionymi są:
- a) dokonywanie zmian konstrukcyjnych w maszynie/urządzeniu,
 - b) przeprowadzenie obsługi technicznej codziennej (OTC),
 - c) wymiana narzędzia roboczego.

Maszyzny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych Klasa II

39. Podczas eksploatacji maszyny/urządzenia, na które zdajesz egzamin czynnościami zabronionymi są:

- a) czyszczenie maszyny/urządzenia przy użyciu benzyny lub rozpuszczalników, których opary mogą tworzyć z powietrzem mieszaniny gazów palnych/wybuchowych,
- b) czyszczenie maszyny/urządzenia przy użyciu środka zgodnego z instrukcją obsługi i eksploatacji,
- c) tankowanie maszyny/urządzenia z kanistra.

40. Maszyna/urządzenie, na którą zdajesz egzamin może być obsługiwana wyłącznie przez:

- a) osobę posiadającą pisemne potwierdzenie ukończenia kursu w formie karty z tworzywa sztucznego,
- b) każdą osobę pełnoletnią posiadającą wykształcenie techniczne oraz prawo jazdy odpowiedniej kategorii,
- c) osobę, która ukończyła szkolenie i uzyskała pozytywny wynik sprawdzianu przeprowadzonego przez komisję powołaną przez Sieć Badawczą Łukasiewicz – Warszawski Instytut Technologiczny.

41. Uprawnienia do obsługi maszyn/urządzeń, na które zdajesz egzamin są wydawane przez:

- a) Starostwo Powiatowe właściwe dla adresu zamieszkania osoby ubiegającej się o uprawnienia,
- b) Urząd Dozoru Technicznego (UDT),
- c) Sieć Badawczą Łukasiewicz - Warszawski Instytut Technologiczny (SBŁ - WIT).

42. Uprawnienia do obsługi maszyn/urządzeń, na które zdajesz egzamin:

- a) są ważne przez 10 lat od daty ich wydania,
- b) są ważne przez 5 lat od daty ich wydania,
- c) są ważne bezterminowo.

43. Osoba posiadająca uprawnienia do obsługi: "Maszyzny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych kl. II" może na ich podstawie obsługiwać:

- a) zespoły maszyn do produkcji mieszanek mineralno-asfaltowych oraz maszyzny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych,
- b) tylko maszyzny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych,
- c) maszyzny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych oraz maszyzny do rozkładania mieszanek betonowych.

Maszyny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych Klasa II

- 44.** Pracownik obsługujący maszynę/urządzenie, na które zdajesz egzamin może podjąć pracę pod warunkiem, że:
- a) maszyna/urządzenie posiada ważny przegląd UDT,
 - b) posiada ważne prawo jazdy kategorii D,
 - c) posiada uprawnienia do obsługi tego typu maszyny/urządzenia.
- 45.** W sytuacji stwierdzenia zagrożenia dla życia, zdrowia, mienia lub środowiska, którego przyczyną jest awaria maszyny/urządzenia operator:
- a) kontynuuje pracę, ale na koniec zmiany dokonuje odpowiedniego wpisu w książce konserwacji,
 - b) kontynuuje pracę, ale na koniec zmiany informuje przełożonego o zaistniałej sytuacji,
 - c) niezwłocznie wstrzymuje wykonywanie pracy i informuje o tym fakcie przełożonego.
- 46.** Podnoszenie i przewożenie osób przy użyciu osprzętu roboczego:
- a) jest możliwe, ale tylko poza terenem drogi publicznej,
 - b) jest zawsze zabronione,
 - c) wymaga zgody kierownika budowy.
- 47.** Pracownik obsługujący maszynę/urządzenie, na które zdajesz egzamin ma prawo odmówić podjęcia pracy, gdy:
- a) posiada wymagane środki ochrony indywidualnej,
 - b) w odległości 35 metrów znajduje się napowietrzna linia energetyczna o napięciu 110 [kV],
 - c) praca ta wymaga szczególnej sprawności psychofizycznej, a jego stan psychofizyczny nie zapewnia bezpiecznego jej wykonywania i stwarza zagrożenie dla innych osób.
- 48.** Pracownik obsługujący maszynę/urządzenie, na które zdajesz egzamin ma obowiązek przerwać pracę, gdy:
- a) wykonywana przez niego praca stwarza bezpośrednie zagrożenie dla zdrowia lub życia innych osób,
 - b) w odległości 35 metrów znajduje się napowietrzna linia energetyczna,
 - c) posiada wymagane środki ochrony indywidualnej.

Maszyny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych Klasa II

49. Pracownik obsługujący maszynę/urządzenie, na które zdajesz egzamin ma obowiązek:

- a) samodzielnego wykonywania wszystkich bieżących napraw maszyny/urządzenia,
- b) przestrzegać zapisów instrukcji obsługi i eksploatacji maszyny/urządzenia,
- c) zawsze posiadać prawo jazdy kat. B.

50. Osobą bezpośrednio odpowiedzialną za bezpieczną eksploatację maszyny, na którą zdajesz egzamin jest:

- a) kierownik budowy,
- b) operator maszyny,
- c) właściciel maszyny.

51. Książkę operatora i uprawnienia na maszynę/urządzenie, na które zdajesz egzamin wydaje:

- a) Urząd Dozoru Technicznego (UDT),
- b) Sieć Badawcza Łukasiewicz - Warszawski Instytut Technologiczny,
- c) Transportowy Dozór Techniczny (TDT).

52. Obowiązek stosowania środków ochrony indywidualnej:

- a) wynika z instrukcji obsługi i eksploatacji oraz przepisów BHP,
- b) nie ma zastosowania w upalne dni,
- c) wynika tylko z przepisów wewnątrzzakładowych.

53. Pracownik, który jest świadkiem wypadku w pracy:

- a) ma obowiązek udzielić pomocy ofiarom, powiadomić przełożonego oraz w razie potrzeby zabezpieczyć miejsce wypadku,
- b) wystarczy, że powiadomi przełożonego,
- c) ma obowiązek udzielić pomocy ofiarom, a następnie niezwłocznie oddalić się z miejsca wypadku.

54. Jakie elementy maszyny, na którą zdajesz egzamin chronią operatora w przypadku przewrócenia się maszyny:

- a) fotel maszyny,
- b) hełm ochronny z atestem i kamizelka odblaskowa,
- c) kabina maszyny typu ROPS oraz pasy bezpieczeństwa.

Maszyny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych Klasa II

55. W przypadku utraty stateczności przez maszynę wyposażoną w kabinę typu ROPS operator powinien:

- a) szybko skrócić w lewo i podnieść jak najwyżej osprzęt roboczy,
- b) utrzymać pozycję siedzącą mocno trzymając się kierownicy lub innych stabilnych elementów w kabinie,
- c) starać się jak najszybciej opuścić kabinę (przed przewróceniem się maszyny).

56. W przypadku utraty stateczności przez maszynę wyposażoną w kabinę typu ROPS operator powinien:

- a) pozostać w kabinie,
- b) niezwłocznie wyskoczyć z kabiny,
- c) włączyć światła ostrzegawcze/awaryjne.

57. Strefę niebezpieczną definiujemy jako:

- a) miejsce, gdzie pracownicy muszą nosić jedynie hełmy ochronne,
- b) miejsce, w którym występują zagrożenia dla zdrowia i życia ludzi,
- c) miejsce, gdzie odbywają się prace wymagające specjalistycznego sprzętu, a przebywanie w nim ludzi jest dozwolone tylko nocą.

58. Strefę niebezpieczną na terenie budowy:

- a) wyznacza zawsze geodeta,
- b) wyznacza się lub/i ogradza oraz oznakowuje w sposób uniemożliwiający dostęp osobom nieupoważnionym,
- c) wyznacza się po rozpoczęciu prac budowlanych.

59. Obszar, który operator powinien sprawdzić i zabezpieczyć przed rozpoczęciem pracy maszyną/urządzeniem (ponieważ występują tam zagrożenia dla zdrowia i życia ludzi) nazywamy:

- a) martwym polem,
- b) strefą podwyższonego ryzyka,
- c) strefą niebezpieczną.

Maszyny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych Klasa II

60. Podczas ładowania akumulatorów dochodzi do wydzielania się gazu o właściwościach bardzo wybuchowych. Gazem tym jest:

- a) wodór,
- b) metan,
- c) etan.

61. Pianą gaśniczą można gasić pożary grupy:

- a) C i D,
- b) A i B,
- c) tylko C.

62. Nieumiejętne posługiwanie się gaśnicą śniegową może skutkować:

- a) poparzeniem od elementów gaśnicy,
- b) omdleniem,
- c) odmrożeniem spowodowanym środkiem gaśniczym.

63. Woda, koc gaśniczy, gaśnica proszkowa, dwutlenek węgla, piasek to środki gaśnicze, których użyjemy do gaszenia:

- a) ciał stałych,
- b) cieczy,
- c) olejów.

64. Sorbentami możemy nazwać:

- a) materiały wykonane z tworzyw naturalnych lub sztucznych absorbujące ciecze,
- b) koce gaśnicze,
- c) substancje ropopochodne.

65. Grupa A pożarów dotyczy:

- a) ciał stałych, których normalne spalanie zachodzi z tworzeniem żarzących się węgli, np. drewna, papieru, itp.,
- b) cieczy palnych,
- c) gazów palnych.

Maszyzny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych Klasa II

66. Grupa B pożarów dotyczy:

- a) metali, np. magnez, sól, potas, glin, tytan itp.,
- b) cieczy i materiałów stałych topiących się, np. tworzyw sztucznych, paliw, olejów, itp.,
- c) gazów palnych.

67. Grupa C pożarów dotyczy:

- a) gazów, np. metanu, propanu, acetyleny, wodoru,
- b) cieczy palnych,
- c) ciał stałych.

68. Widząc taki piktogram jesteś informowany o:

- a) miejscu zbiórki podczas ewakuacji,
- b) strefie zagrożonej,
- c) większej liczbie ludzi w danym rejonie.



69. Podczas pracy zauważyłeś znak z oznaczeniem „Strefa 0”. Informuje on o:

- a) przestrzeni, w której występuje atmosfera wybuchowa,
- b) strefie występującej kategorii niebezpieczeństwa pożarowego,
- c) strefie występującego obciążenia ogniowego w budynku.



70. Przedstawiony piktogram informuje o:

- a) zestawie sprzętu ochrony przeciwpożarowej,
- b) głównym wyłączniku prądu,
- c) hydrancie wewnętrznym.



71. Widząc taki piktogram jesteś informowany o:

- a) miejscu zbiórki podczas ewakuacji,
- b) miejscu pierwszej pomocy medycznej,
- c) wyjściu ewakuacyjnym.



Maszyzny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych Klasa II

72. Widząc taki piktogram jesteś informowany o:

- a) zakazie używania gaśnicy,
- b) wysokiej temperaturze mającej wpływ na gaśnicę,
- c) umiejscowieniu gaśnicy.



73. Widzisz człowieka, na którym pali się odzież oraz który w wyniku paniki ucieka. Twoja reakcja to:

- a) silnie machasz obok niego rękami lub okryciem wierzchnim, aby ugasić palącą się odzież,
- b) każesz mu, aby oczekiwał w pozycji pionowej na przybycie służb ratowniczych,
- c) starasz się go zatrzymać, położyć na podłożu i rozpocząć gaszenie.

74. Urządzenia i instalacje elektryczne można gasić za pomocą:

- a) wody,
- b) gaśnic pianowych,
- c) gaśnic proszkowych lub śniegowych.

75. Płonące paliwo można gasić za pomocą:

- a) gaśnic proszkowych, pianowych lub śniegowych,
- b) etyliny niskooktanowej,
- c) wody.

76. Płonącą na osobie odzież można gasić za pomocą:

- a) gaśnicy śniegowej lub proszkowej,
- b) materiału z tworzyw sztucznych,
- c) gaśnicy wodnej mgłowej lub koca gaśniczego.

77. Jakie obowiązki ma pracownik, gdy zdecyduje się powstrzymać od wykonywania pracy ze względu na przepisy BHP?

- a) Powinien zorganizować pracę dla innych,
- b) Nie ma żadnych obowiązków w tej sytuacji,
- c) Musi niezwłocznie zawiadomić przełożonego.

Maszyny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych Klasa II

78. W jaki sposób operator może zapobiegać zagrożeniom w miejscu pracy?

- a) Nie zgłaszając usterek w maszynach,
- b) Ignorując zasady BHP,
- c) Stosując środki ochrony indywidualnej w celu minimalizacji ryzyka.

79. Nie jest dopuszczalne usytuowanie stanowiska pracy bezpośrednio pod czynnymi napowietrznymi liniami elektroenergetycznymi lub w odległości liczonej w poziomie od skrajnych przewodów, mniejszej niż:

- a) dla wszystkich napięć - 1 [m] od linii zasilającej,
- b) dla linii: 1 [kV] - 1 [m], 15 [kV] - 3 [m], 30 [kV] - 5 [m], 110 [kV] - 10 [m],
- c) dla linii: 1 [kV] - 3 [m], 15 [kV] - 5 [m], 30 [kV] - 10 [m], 110 [kV] - 15 [m], 400 [kV] - 30 [m].

80. Skąd operator wie, jakie środki ochrony indywidualnej są wymagane dla danej maszyny/urządzenia?

- a) Operator musi samodzielnie wybrać odpowiednie środki ochrony,
- b) Informacja o niezbędnych środkach ochrony indywidualnej jest zawarta w instrukcji obsługi i eksploatacji maszyny,
- c) Wybór środka ochrony indywidualnej zależy od opinii kolegów z pracy.

81. Operator powinien odmówić wykonania zadania, gdy:

- a) praca wymaga zapoznania się z usytuowaniem mediów podziemnych i naziemnych,
- b) praca jest wykonywana w porze nocnej,
- c) praca jest niezgodna z przeznaczeniem maszyny/urządzenia.

82. Operator może zapobiegać zagrożeniom podczas obsługi maszyny/urządzenia przez:

- a) ograniczenie użycia środków ochrony indywidualnej,
- b) przestrzeganie zasad BHP i stosowanie się do instrukcji obsługi,
- c) nieuwagę i rutynę.

83. Która z wymienionych sytuacji jest niedopuszczalna podczas użytkowania maszyny/urządzenia?

- a) Przebywanie osób nieupoważnionych w strefie zagrożenia spowodowanej pracą maszyny/urządzenia,
- b) Praca maszyną bez nadzoru,
- c) Zgłaszanie usterek bezpośrednio do przełożonego.

Maszyzny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych Klasa II

84. Za wypadek przy pracy uważa się:

- a) zdarzenie długotrwałe, związane z wykonywaną pracą, wywołane przyczyną wewnętrzną, powodujące uszkodzenie sprzętu,
- b) zdarzenie nagłe, związane z wykonywaną pracą, wywołane przyczyną zewnętrzną, powodujące uraz lub śmierć,
- c) zdarzenie nagłe, niezwiązane z wykonywaną pracą, wywołane przyczyną zewnętrzną, powodujące uraz lub śmierć.

85. Za śmiertelny wypadek przy pracy uważa się wypadek, w wyniku którego śmierć nastąpiła:

- a) tylko w chwili wypadku,
- b) w okresie nieprzekraczającym 6 miesięcy od dnia wypadku,
- c) w okresie powyżej 6 miesięcy od dnia wypadku.

86. Podczas wchodzenia i schodzenia z maszyny zabronione jest:

- a) zwracanie się twarzą do maszyny podczas wchodzenia i schodzenia,
- b) intensywne korzystanie z poręczy i stopni,
- c) używanie dźwigni sterującej jako wsparcia.

87. Dodatkowymi środkami ochrony indywidualnej wymaganymi podczas rozładunku asfaltu są:

- a) hełm ochronny z osłoną twarzy i karku oraz rękawice odporne na działanie wysokiej temperatury,
- b) hełm ochronny w kolorze czarnym, siatkowa przyłbica i gumowe obuwie,
- c) hełm ochronny z ochronnikami słuchu oraz rękawice antyprzecięciowe.

88. Przepisy BHP nakazują:

- a) wykonanie przeglądu gwarancyjnego maszyny roboczej przed upływem roku od jej zakupu,
- b) zabezpieczenie maszyny roboczej w czasie przerw w jej pracy przed przypadkowym uruchomieniem przez osoby nieuprawnione,
- c) zełomowanie starej maszyny roboczej w terminie określonym w jej instrukcji obsługi i eksploatacji, z zachowaniem wymogów dotyczących utylizacji materiałów niebezpiecznych.

Maszyny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych Klasa II

89. W przypadku porażenia człowieka prądem elektrycznym:

- a) zaleca się użyć jakichkolwiek narzędzi do odłączenia prądu, niezależnie od ich faktycznego przeznaczenia,
- b) nie wolno dotykać poszkodowanego dopóki nie zostanie odłączone źródło prądu,
- c) należy natychmiast przystąpić do resuscytacji, niezależnie od tego, czy źródło prądu zostało odłączone.

90. Widząc osobę, na której płonie ubranie należy w pierwszej kolejności:

- a) pozostawić poszkodowanego w pozycji stojącej, aby ułatwić dostęp powietrza i szybciej ugasić płomienie,
- b) odciąć dopływ powietrza turlając poszkodowanego lub owijając go kocem gaśniczym, mokrą odzieżą lub mokrym kocem,
- c) użyć gaśnicy, najlepiej śniegowej, do gaszenia płonącej odzieży, a następnie spróbować szybko zerwać wtopioną odzież.

91. Zasady i sposób oznakowania robót prowadzonych na drogach publicznych „pod ruchem”:

- a) określa Projekt Tymczasowej Organizacji Ruchu, który przedstawia rodzaje i sposoby umieszczania znaków drogowych, sygnalizacji świetlnej, sygnalizacji dźwiękowej i urządzeń bezpieczeństwa ruchu,
- b) określają przepisy dotyczące stałego oznakowania dróg, które nie uwzględniają tymczasowych zmian w ruchu,
- c) określa wyłącznie decyzja kierownika budowy, bez konieczności sporządzania dodatkowego projektu.

92. Podczas prowadzenia robót w pasie drogowym:

- a) pojazdy wykorzystywane przy robotach mogą być nieoznakowane, jeśli są widoczne z bliska,
- b) należy zapoznać się z Instrukcją Bezpiecznego Wykonywania Robót (IBWR) oraz stosować środki ochrony indywidualnej, takie jak hełmy ochronne, obuwie robocze i odzież ochronną o intensywnej widzialności,
- c) pracownicy mogą pracować bez ochrony indywidualnej, o ile roboty są krótkotrwałe.

Maszyny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych Klasa II

93. Resuscytację krążeniowo-oddechową (RKO) wykonujemy:

- a) tylko w przypadku omdleń i drobnych obrażeń, aby usprawnić krążenie krwi,
- b) gdy poszkodowany nie oddycha i nie ma wyczuwalnego tętna. Dla osoby niebędącej profesjonalnym ratownikiem brak oddechu jest wystarczającą podstawą do rozpoczęcia resuscytacji,
- c) gdy poszkodowany oddycha, ale jest nieprzytomny, nie ma z nim kontaktu.

94. Pracownik ma prawo powstrzymać się od wykonywania pracy ze względu na przepisy BHP, zawiadamiając o tym niezwłocznie przełożonego w razie, gdy:

- a) warunki pracy stwarzają bezpośrednie zagrożenie dla zdrowia lub życia,
- b) warunki pracy nie stwarzają zagrożenia, ale są dla niego zbyt trudne,
- c) wykonywana przez niego praca nie została zgłoszona do nadzoru budowlanego.

95. Czynniki fizycznymi generującymi zagrożenia w miejscu pracy są:

- a) rozlane smary, oleje i paliwa,
- b) brak odpowiednich badań lekarskich pracownika,
- c) brak lub niewłaściwe szkolenia pracowników.

96. Praca maszyną roboczą/urządzeniem jest niedopuszczalna, gdy:

- a) drugi operator nie zgłosił zbliżającego się przeglądu,
- b) jest niesprawna,
- c) jej naprawa została przeprowadzona po zmroku.

97. Praca w pobliżu napowietrznych linii zasilających:

- a) zawsze wymaga wyłączenia zasilania w linii,
- b) jest możliwa bez spełniania dodatkowych wymogów pod warunkiem zachowania określonych odległości zależnych od napięcia znamionowego linii,
- c) zawsze wymaga podwójnego uziemienia linii.

98. Operator ma obowiązek odmówić podjęcia pracy, jeśli:

- a) miałby pracować pod liniami energetycznymi, a napięcie w nich zostało wyłączone i linia uziemiona,
- b) na miejscu wykonywania pracy nie ma kierownika budowy, ani żadnej innej osoby upoważnionej do nadzoru,
- c) maszyna robocza jest niesprawna.

Maszyzny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych Klasa II

99. Strefa niebezpieczna od maszyny/urządzenia to:

- a) miejsce, w którym występują zagrożenia dla zdrowia lub życia ludzi,
- b) zawsze cały ogrodzony teren budowy,
- c) miejsce, w którym maszyna/urządzenie nie mogą być używane.

100. Ze złego stanu technicznego maszyny roboczej mogą wynikać wypadki przy pracy polegające na przykład na:

- a) awarii układu napędowego,
- b) urazie kończyny, tułowia lub głowy,
- c) uszkodzeniu osprzętu.

101. Zachowaniami niedopuszczalnymi są:

- a) wykonywanie obsługi codziennej maszyny po zmroku,
- b) praca po zapadnięciu zmroku w dobrze oświetlonym miejscu, przy pełnej koncentracji operatora,
- c) praca maszyną niesprawną oraz praca pod wpływem alkoholu.

102. Ogólne zasady bezpiecznego wchodzenia i schodzenia z maszyny to:

- a) osoba powinna być zwrócona twarzą do maszyny, pamiętać o zasadzie "trypunktowego podparcia" i używać tylko specjalnie wykonanych stopni i poręczy,
- b) można schodzić tyłem do maszyny, ale tylko wtedy, gdy stopnie są śliskie,
- c) używanie przewodów i dźwigni jako pomocy przy wchodzeniu jest dopuszczalne przy zgaszonej maszynie.

103. Podstawowe obowiązki pracownika w zakresie BHP to:

- a) nie spóźnianie się do pracy, terminowe jej kończenie, potwierdzanie obecności w pracy w sposób przyjęty u danego pracodawcy,
- b) egzekwowanie przepisów kodeksu pracy dotyczących swoich praw, w tym zapłaty za wypracowane nadgodziny,
- c) przestrzeganie przepisów i zasad BHP, dbanie o stan maszyn i narzędzi oraz porządek w miejscu pracy, stosowanie środków ochrony indywidualnej.

Maszyny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych Klasa II

104. W przypadku osoby porażonej prądem elektrycznym, po odłączeniu źródła prądu, należy:

- a) zostawić poszkodowanego, jeśli odzyskał przytomność, bez dalszych działań,
- b) sprawdzić stan poszkodowanego, a w razie potrzeby: wezwać pomoc, udrożnić drogi oddechowe, podjąć resuscytację i użyć AED, jeśli jest dostępny,
- c) jak najszybciej przenieść poszkodowanego w inne miejsce.

105. Po ugaszeniu płomieni na osobie z oparzeniami i wezwaniu pomocy należy:

- a) schładzać oparzone miejsca zimną wodą przez 10-20 minut, wcześniej zrywając wtopioną odzież,
- b) użyć gaśnicy śniegowej do schłodzenia miejsca oparzeń,
- c) schładzać oparzone miejsca zimną wodą przez 10-20 minut, nie zrywając wtopionej odzieży.

106. Jeśli operator zauważy usterki, które mogą uniemożliwić właściwą obsługę maszyny, to:

- a) powinien kontynuować pracę i naprawić maszynę po zakończeniu zadania,
- b) zignorować usterki, jeśli obecnie maszyna działa prawidłowo,
- c) ma obowiązek odmówić uruchomienia maszyny i zgłosić ten fakt przełożonemu.

107. Do optycznego wygradzania robót prowadzonych w pasie drogowym służą:

- a) pachołki drogowe w kolorze czerwonym lub pomarańczowym, a po zmierzchu pachołki z białymi odbłaskowymi pasami oraz separatory,
- b) wyłącznie sygnalizacja świetlna, błyskowa,
- c) pachołki drogowe w dowolnym dobrze widocznym kolorze i jednolite czerwone przeszkody ustawione w miejscu robót.

108. Jakie oznakowanie powinny posiadać pojazdy i maszyny wykorzystywane do pracy w pasie drogowym?

- a) Pojazdy powinny używać sygnałów świetlnych dowolnej widocznej z daleka barwy. Inne maszyny nie muszą być dodatkowo oznakowane,
- b) Pojazdy i maszyny powinny być oznakowane jedynie w przypadku pracy po zmierzchu. Sposób oznakowania określa instrukcja obsługi i eksploatacji danej maszyny,
- c) Pojazdy powinny być wyposażone w żółte sygnały świetlne widoczne z co najmniej 150 m, a maszyny na jezdni powinny być oznakowane zaporami drogowymi z elementami odbłaskowymi i lampami ostrzegawczymi.

Maszyzny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych Klasa II

109. Widząc taki piktogram jesteś informowany o:

- a) miejscu, gdzie dostępna jest apteczka,
- b) miejscu do wykonywania AED,
- c) miejscu, gdzie dostępny jest automatyczny defibrylator zewnętrzny.



110. Prawidłowo wykonana resuscytacja krążeniowo-oddechowa (RKO) polega na:

- a) udrożnieniu dróg oddechowych, następnie uciskaniu klatki piersiowej w tempie 100-120 razy na minutę na głębokość 5–6 [cm] i wykonaniu 2 wdechów ratowniczych po każdym 30 uciśnięciach (wdechy nie są obowiązkowe),
- b) podłączeniu automatycznego defibrylatora zewnętrznego (AED) i wykonywaniu jego poleceń; bez AED nie prowadzi się RKO,
- c) udrożnieniu dróg oddechowych, następnie uciskaniu klatki piersiowej w tempie 30-60 razy na minutę na głębokość 1–3 [cm] i wykonaniu 2 wdechów ratowniczych po każdym 15 uciśnięciach (wdechy są obowiązkowe).

111. Skrót IBWR oznacza:

- a) Instruktaż Bezawaryjnego Wykonywania Robót,
- b) Instrukcja Bezawaryjnego Wykonywania Robót,
- c) Instrukcja Bezpiecznego Wykonywania Robót.

112. Rozwiń skrót IBWR:

- a) Informacja o Bezpiecznym Wykonywaniu Robót,
- b) Implementacja Bezawaryjnego Wykonywania Robót,
- c) Instrukcja Bezpiecznego Wykonywania Robót.

113. Instrukcja Bezpiecznego Wykonywania Robót Budowlanych to:

- a) dokument potwierdzający uprawnienia do obsługi maszyn i urządzeń technicznych w robotach ziemnych, budowlanych i drogowych,
- b) dokument zawierający informacje dotyczące bezpieczeństwa na placu budowy,
- c) plan drogi w robotach budowlanych.

114. Plan BIOZ oznacza:

- a) plan Bezpiecznej Instrukcji Ochrony Zdrowia,
- b) plan Bezpieczeństwa i Ochrony Zdrowia,
- c) plan Bezpieczeństwa i Określenia Zasobów.

Maszyny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych Klasa II

115. Pojazd wykonujący na drodze prace porządkowe, remontowe lub modernizacyjne powinien wysyłać:

- a) czerwone sygnały błyskowe,
- b) żółte sygnały błyskowe,
- c) pomarańczowe sygnały błyskowe.

116. Aby móc kierować ruchem podczas prac w pasie drogowym wymagane jest:

- a) posiadanie ważnego zaświadczenia o ukończeniu kursu z zakresu kierowania ruchem i bycie widocznym z dostatecznej odległości,
- b) posiadanie uprawnień do obsługi co najmniej jednej z maszyn i stosownych środków ochrony indywidualnej,
- c) posiadanie uprawnień do obsługi wszystkich maszyn pracujących na odcinku, którego dotyczy kierowanie ruchem.

117. Urządzenia bezpieczeństwa ruchu drogowego stosowane przy robotach prowadzonych w pasie drogowym mogą mieć kolor:

- a) biały, czerwony, żółty i czarny,
- b) biały, zielony, niebieski,
- c) czerwony, żółto-czerwony, niebieski.

118. Urządzenia bezpieczeństwa ruchu drogowego użyte do zabezpieczenia i oznakowania miejsca wykonywania robót w pasie drogowym powinny być widoczne:

- a) tylko w dzień ,
- b) tylko w nocy,
- c) w dzień i w nocy.

119. Osoby wykonujące prace w obszarze dróg 2-pasmowych i autostrad powinny mieć:

- a) lampy błyskowe o barwie pomarańczowej,
- b) odzież o intensywnej widzialności klasy III,
- c) odzież ostrzegawczą o barwie czerwonej.

120. Operator podczas pracy maszyną musi używać hełmu ochronnego w sytuacji, gdy:

- a) pracuje w maszynie niewyposażonej w zamkniętą kabinę,
- b) pracuje przy robotach rozbiórkowych z użyciem długich wysięgników,
- c) podczas pracy często wychyla się z kabiny.

Maszyny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych Klasa II

121. Wchodzić i wychodzić z maszyny należy:

- a) twarzą do maszyny, zachowując trzy punkty kontaktu,
- b) wchodzić bokiem uważając na przyrządy w kabinie,
- c) tyłem do maszyny, używając trzystopniowej drabinki.

122. Główna funkcja instalacji grzewczej stołu w maszynie do rozkładania nawierzchni asfaltowej to:

- a) zapobieganie przyklejaniu się mieszanki asfaltowej do zimnego stołu, co w konsekwencji minimalizuje ryzyko powstawania nierówności na nawierzchni,
- b) osuszanie nawierzchni przed rozłożeniem asfaltu,
- c) przyspieszenie procesu chłodzenia nawierzchni asfaltowej.

123. Wydajność maszyny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych to:

- a) maksymalna prędkość, jaką może osiągnąć maszyna podczas pracy wyrażana w [km/h],
- b) czas potrzebny do rozłożenia konkretnej ilości materiału wyrażany w [min] lub [h],
- c) efekt pracy maszyny w ciągu określonej jednostki czasu wyrażany w [m³/h], [t/h] lub [m²/h].

124. Na wydajność maszyny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych ma wpływ:

- a) prędkość przejazdów maszyny,
- b) ilość materiału dostarczonego do maszyny,
- c) długość przerw operatora.

125. Do pofalowania rozkładanej nawierzchni może prowadzić:

- a) wadliwe podwieszenie stołu roboczego i błędy w jego ustawieniu,
- b) regularne czyszczenie rozścielacza,
- c) przeładowanie zbiornika rozścielacza.

126. Do powstawania szczelin w rozkładanej nawierzchni może prowadzić:

- a) zbyt duża grubość podbudowy,
- b) ustawienie stołu roboczego pod kątem,
- c) niewłaściwy skład lub temperatura mieszanki oraz zbyt małe zagęszczenie podłoża.

Maszyzny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych Klasa II

127. Minimalna grubość rozkładanej warstwy mieszanki mineralno-asfaltowej to:

- a) dwukrotność średniego ziarna w mieszance,
- b) co najmniej trzykrotność maksymalnego ziarna w mieszance,
- c) nie mniej niż pięciokrotność minimalnego ziarna w mieszance.

128. Konsekwencją układania zbyt cienkiej warstwy mieszanki mineralno-asfaltowej może być:

- a) łatwiejsza aplikacja, ale znacznie większe zużycie mieszanki,
- b) powstawanie spękań oraz trudność w osiągnięciu właściwego zagęszczenia,
- c) zwiększenie trwałości i wytrzymałości nawierzchni.

129. Na jakość rozkładanej mieszanki mineralno-asfaltowej mogą negatywnie wpłynąć następujące warunki atmosferyczne:

- a) niska temperatura, wysoka prędkość wiatru oraz opady atmosferyczne,
- b) wysoka wilgotność powietrza przy umiarkowanej prędkości wiatru,
- c) brak wiatru i temperatura powyżej 20 [°C].

130. Podczas rozkładania mieszanki mineralno-asfaltowej operator powinien kontrolować:

- a) wilgotność otoczenia i poziom hałasu w kabinie,
- b) ciśnienie powietrza w oponach i czas pracy silnika,
- c) prędkość przenośników i temperaturę stołu roboczego.

131. Główne przeznaczenie stołu roboczego w maszynie do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych to:

- a) wyłącznie transport mieszanki do przenośników wzdłużnych,
- b) stabilizacja maszyny podczas rozkładania mieszanki,
- c) ustawienie grubości, szerokości, profilu warstwy oraz wstępne zagęszczanie.

132. Wydajność maszyny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych najczęściej wyraża się w:

- a) [km/h] lub [min/m²],
- b) [kg] lub [m²],
- c) [m³/h], [t/h] lub [m²/h].

Maszyny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych Klasa II

133. Warunki atmosferyczne, stan techniczny maszyny oraz umiejętności operatora podczas pracy z maszyną do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych to parametry, które wpływają na:

- a) zużycie paliwa maszyny,
- b) poziom hałasu generowanego przez maszynę,
- c) wydajność pracy maszyny.

134. Powstawanie "fal" na rozkładanej nawierzchni może być powodowane przez:

- a) zwiększoną grubość nawierzchni,
- b) nierównomierne rozkładanie mieszanki przez maszynę do rozkładania mieszanek mineralno asfaltowych,
- c) ogrzewanie stołu roboczego do 110 [°C] przed rozpoczęciem pracy.

135. W zapobieganiu powstawania szczelin w nawierzchni kluczowe są następujące czynniki:

- a) utrzymanie stałej prędkości jazdy rozścielacza,
- b) cykliczna zmiana grubości rozkładanej nawierzchni w ściśle określonych odstępach czasu,
- c) odpowiedni skład i temperatura mieszanki oraz właściwe zagęszczenie podłoża.

136. "Minimalna grubość rozkładanej warstwy mieszanki mineralno-asfaltowej" to bardzo istotny parametr, ponieważ:

- a) pozwala zmniejszyć zużycie mieszanki mineralno-asfaltowej,
- b) ułatwia szybkie odprowadzenie wody z nawierzchni,
- c) zapewnia odpowiednią stabilność i trwałość nawierzchni.

137. Trudności z osiągnięciem właściwego stopnia zagęszczenia mieszanki mineralno-asfaltowej mogą być spowodowane przez:

- a) temperaturę otoczenia wyższą niż 16 [°C],
- b) zastosowanie większego zagęszczania na obrzeżach,
- c) zbyt małą grubością rozkładanej warstwy.

138. Duża prędkość wiatru (przekraczająca 16 [m/s]) jest niekorzystna podczas rozkładania mieszanki mineralno-asfaltowej, ponieważ:

- a) zwiększa zagęszczenie mieszanki, co może powodować jej pękanie,
- b) spowalnia pracę maszyn ze względu na opór powietrza,
- c) powoduje szybkie ochładzanie mieszanki, co utrudnia jej zagęszczanie.

Maszyzny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych Klasa II

139. Kontrola ilości mieszanki przed czołem stołu roboczego jest istotna, gdyż:

- a) zmniejsza zużycie paliwa przez maszynę,
- b) zapewnia równomierne rozkładanie mieszanki na całej szerokości stołu,
- c) umożliwia dłuższe przerwy między kolejnymi załadunkami.

140. Ustawienie stołu roboczego w odpowiednim profilu poprzecznym zapewnia:

- a) wykonanie nawierzchni o odpowiedniej szerokości,
- b) ochronę przed przegrzaniem jego elementów,
- c) uzyskanie właściwego nachylenia oraz równości rozkładanej nawierzchni.

141. Za precyzyjne podawanie mieszanki mineralno-asfaltowej na stół roboczy odpowiada:

- a) układ podawania mieszanki,
- b) instalacja pneumatyczna,
- c) instalacja hydrauliczna.

142. Instalacja grzewcza stołu roboczego:

- a) umożliwia szybkie przygotowanie maszyny do pracy po przerwie,
- b) zapewnia utrzymanie odpowiedniej temperatury stołu roboczego umożliwiając płynne i równomierne rozkładanie mieszanki,
- c) ułatwia rozruch zimnego silnika maszyny.

143. Rolkowy popychacz pojazdu służy do:

- a) ochrony w przypadku dojechania do przeszkody,
- b) stabilizowania mieszanki w zasobniku,
- c) synchronizacji prędkości rozładowywanego pojazdu z prędkością maszyny do rozkładania.

144. Synchronizację prędkości rozładowywanego pojazdu z prędkością maszyny do rozkładania zapewnia:

- a) układ roboczy,
- b) belka zagęszczająca,
- c) rolkowy popychacz pojazdu.

Maszyny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych Klasa II

145. Stosowanie substancji ropopochodnych na metalowych elementach maszyn transportujących masę mineralno-asfaltową jest niedozwolone ponieważ:

- a) mogą negatywnie wpływać na właściwości mieszanki,
- b) powodują szybkie zużycie elementów metalowych,
- c) mogą nadmiernie skrócić czas wiązania masy asfaltowej.

146. Transport mieszanki mineralno-asfaltowej z kosza zasypowego do miejsca rozkładania polega na:

- a) przemieszczeniu mieszanki mineralno-asfaltowej bezpośrednio z kosza zasypowego do stołu roboczego,
- b) przejściu mieszanki mineralno-asfaltowej przez podajnik wzdłużny, następnie przez podajniki poprzeczne, aż do stołu roboczego,
- c) mieszanii w koszu zasypowym i dostarczaniu mieszanki mineralno-asfaltowej bezpośrednio na stół roboczy.

147. Transport mieszanki mineralno-asfaltowej w maszynie od kosza zasypowego ma następujący przebieg:

- a) mieszanka mineralno-asfaltowa jest przenoszona bezpośrednio z kosza zasypowego na taśmociąg główny do maszyny,
- b) mieszanka mineralno-asfaltowa jest przenoszona przez podajnik wzdłużny i poprzeczny, aż do stołu roboczego,
- c) mieszanka mineralno-asfaltowa jest pompowana pod ciśnieniem bezpośrednio do stołu roboczego.

148. Nadmiar bitumu w mieszance mineralno-asfaltowej objawia się:

- a) całkowicie matowym kruszywem ,
- b) lepishczem spływającym z kruszywa,
- c) dużą ilością kurzu przy przeładunku.

149. Operator maszyny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych weryfikuje mieszankę mineralno-asfaltową przed wbudowaniem wykonując:

- a) ocenę wzrokową,
- b) tylko ważenie próbki mieszanki,
- c) pomiar wilgotności mieszanki.

Maszyny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych Klasa II

150. Prawidłowy wygląd mieszanki mineralno-asfaltowej na skrzyni ładunkowej to:

- a) nasyp nie przypomina żadnego stożka ani kształtu,
- b) nierównomierny rozkład z widoczną segregacją,
- c) ziarna kruszywa są całkowicie otoczone lepiszczem.

151. Do skropienia międzywarstwowego przed rozkładaniem mieszanki stosuje się:

- a) mieszaninę wody z kruszywem,
- b) emulsję asfaltową odpowiednio dobraną do warunków,
- c) tylko wodę, by nawilżyć warstwę podbudowy.

152. Przy rozkładaniu mieszanki mineralno-asfaltowej odpowiednia temperatura stołu zapewnia:

- a) szybkie stygnięcie mieszanki na podłożu,
- b) właściwe zagęszczenie oraz ułatwia rozkładanie masy,
- c) wytrzymałość końcową masy.

153. Mieszanka mineralno-asfaltowa to:

- a) mieszanina kruszywa drobnego i grubego, lepiszcza asfaltowego, wypełniacza oraz dodatków w odpowiednich proporcjach,
- b) materiał powstały ze zmieszania cementu, kruszywa, wody oraz ewentualnych domieszek i dodatków, który jest jeszcze w stanie umożliwiającym zagęszczenie,
- c) mieszanina gruntu kategorii 3 lub 4, wody, lepiszcza asfaltowego oraz dodatków w odpowiednich proporcjach.

154. Asfalt lany (Mastic Asphalt MA) to:

- a) wytwarzana w otaczarce mieszanina piasku, lepiszcza, cementu i dużej ilości wody nadającej całej mieszaninie właściwości płynne,
- b) mieszanka mineralno-asfaltowa o bardzo małej zawartości wolnych przestrzeni wytworzona w otaczarce i nie wymagająca zagęszczania w czasie wbudowywania,
- c) inna nazwa czystego lepiszcza asfaltowego.

155. Układanie warstw asfaltowych bez użycia pełnego systemu niwelacji możliwe jest jedynie:

- a) gdy operatorzy pulpitów bocznych mają duże doświadczenie,
- b) gdy mamy pewność, że wcześniejsze warstwy są ułożone zgodnie z założeniami i przy użyciu pełnej niwelacji,
- c) gdy mamy zgodę kierownika budowy.

Maszyny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych Klasa II

156. Prawidłowe współdziałanie (dokowanie) samochodu z dostawą MMA do układarki polega na:

- a) cofnięciu samochodem do układarki aż do momentu styku z rolkami i rozładowaniu samochodu,
- b) oczekiwaniu samochodu w niewielkiej odległości od układarki aż do momentu, kiedy układarka płynnie zacznie wypychać samochód równocześnie przyjmując rozładowywany materiał,
- c) zatrzymaniu samochodu i dojazdu układarki, a następnie wyładowaniu samochodu i ponownym ruszeniu.

157. Które z wymienionych elementów nie są częścią układu hydraulicznego:

- a) rozrusznik, alternator,
- b) pompa, rozdzielacz, siłownik,
- c) zamek hydrauliczny, zbiornik oleju hydraulicznego.

158. Zamek hydrauliczny w maszynie to:

- a) zamknięcie wlewu oleju hydraulicznego przy jego zbiorniku,
- b) zawór odpowiadający za sterowanie całym układem hydraulicznym,
- c) zawór chroniący przed niekontrolowanym ruchem elementu znajdującego się w danej linii.

159. Za zmianę ciśnienia oleju hydraulicznego w ruch mechaniczny odpowiada:

- a) układ pompy hydraulicznej,
- b) siłownik hydrauliczny oraz silnik hydrauliczny,
- c) rozdzielacz hydrauliczny.

160. Ciśnienie w układzie hydraulicznym jest wytwarzane przez:

- a) siłownik hydrauliczny,
- b) pompę hydrauliczną,
- c) silnik hydrauliczny.

161. Kierowanie przepływu oleju hydraulicznego do poszczególnych układów jest realizowane przez:

- a) zawór przelewowy,
- b) zamek hydrauliczny,
- c) rozdzielacz hydrauliczny.

Maszyzny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych Klasa II

162. Zawór bezpieczeństwa chroni układ hydrauliczny przed:

- a) przegrzewaniem się oleju hydraulicznego,
- b) nadmiernym wzrostem ciśnienia,
- c) zapowietrzeniem układu hydraulicznego.

163. Zawór przelewowy w układzie hydraulicznym jest odpowiedzialny za:

- a) odpowietrzanie układu,
- b) ograniczenie maksymalnego roboczego ciśnienia w danym obwodzie,
- c) utrzymanie stałej pozycji narzędzia roboczego.

164. Jeżeli w układzie hydraulicznym nadmiernie wzrośnie ciśnienie, to nadmiar oleju zostanie skierowany do:

- a) filtra oleju hydraulicznego,
- b) zbiornika oleju hydraulicznego,
- c) rozdzielacza.

165. Podstawowe parametry jakie charakteryzują akumulator elektryczny to:

- a) napięcie [V], moc [W], masa [kg],
- b) napięcie [V], oporność [Ω], moc [W],
- c) napięcie [V], pojemność [Ah], prąd rozruchowy [A].

166. Akumulatory kwasowe można ładować:

- a) w miejscu specjalnie do tego przeznaczonym,
- b) w każdym pomieszczeniu,
- c) tylko w pomieszczeniu klimatyzowanym.

167. W maszynie roboczej zwolnica najczęściej znajduje się:

- a) w kabinie operatora, przy sterowniku jazdy,
- b) w układzie napędowym przy kołach napędzających,
- c) w układzie hydraulicznym, blisko pompy głównej.

Maszyny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych Klasa II

168. Główną funkcją zwolnicy (przekładni bocznej) jest:

- a) zwiększenie stabilności maszyny,
- b) zmniejszenie zużycia paliwa,
- c) zmiana momentu obrotowego i przenoszenie napędu na koła napędowe.

169. Rozdzielacz hydrauliczny:

- a) zwiększa moment obrotowy w przekładni bocznej,
- b) przetwarza energię mechaniczną na energię hydrauliczną,
- c) kieruje przepływ oleju hydraulicznego do odpowiednich sekcji.

170. Rozdzielacz hydrauliczny to urządzenie, które:

- a) rozdziela olej pomiędzy silnikiem a układem hydraulicznym,
- b) rozdziela olej pomiędzy obiegiem małym i obiegiem dużym,
- c) umożliwia sterowanie poszczególnymi sekcjami hydraulicznymi maszyny.

171. Elementem hydrostatycznego układu napędowego jazdy przekształcającym energię mechaniczną silnika na energię hydrauliczną jest:

- a) pompa oleju hydraulicznego,
- b) silnik hydrauliczny lub siłownik hydrauliczny,
- c) kolumna obrotu.

172. Do podgrzewania stołu roboczego w maszynach do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych stosuje się:

- a) instalację solarną, instalację pneumatyczną, instalację elektryczną,
- b) instalację wodną, instalację gazową, instalację hybrydową,
- c) instalację gazową, instalację na olej napędowy, instalację elektryczną.

173. Podajniki wzdłużne i podajniki poprzeczne ślimakowe znajdują się w układzie:

- a) belki zagęszczającej,
- b) płyty wibracyjnej,
- c) podawania masy.

Maszyny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych Klasa II

174. Siłowniki odpowiedzialne za przesterowanie ścian zasobnika mieszanki i rozsuwanie stołu znajdują się w układzie:

- a) jazdy,
- b) roboczym,
- c) płyty wibracyjnej.

175. Przepływ i kierunek cieczy hydraulicznej w układzie regulują:

- a) pompy hydrauliczne,
- b) silniki hydrauliczne,
- c) zawory hydrauliczne.

176. Elementy układu, takie jak siłowniki i silniki hydrauliczne, przetwarzają energię hydrauliczną na:

- a) energię mechaniczną,
- b) ciśnienie w zbiorniku,
- c) energię elektryczną.

177. Podstawowym zadaniem akumulatora hydraulicznego w układzie hydrostatycznym jest:

- a) regulowanie temperatury cieczy roboczej,
- b) magazynowanie energii w postaci ciśnienia cieczy roboczej,
- c) równomierne rozprowadzanie oleju do odbiorników układu.

178. W układzie hydrostatycznym energia ciśnienia cieczy jest przekazywana do:

- a) chłodnic oleju i manometrów,
- b) silników hydraulicznych lub siłowników hydraulicznych,
- c) zaworów termostatycznych, przelewowych i zwrotnych.

179. W maszynach do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych tampery znajdują się:

- a) w obszarze stołu roboczego,
- b) przy podajnikach ślimakowych,
- c) w układzie zasilania lepiszczem.

Maszyny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych Klasa II

180. Tampery w maszynach do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych to:

- a) systemy ubijaków zamocowanych do stołu, wspomagających zagęszczanie wstępne,
- b) elementy układu sterującego, odpowiadające za precyzyjne rozprowadzanie mieszanki,
- c) części stołu roboczego, które odpowiadają za wygładzanie nawierzchni.

181. Optymalne tłumienie wstrząsów i drgań fotela operatora zapewnia się poprzez:

- a) regulację fotela dostosowując go do wagi operatora,
- b) ustawienie fotela na sztywno,
- c) możliwie elastyczną regulację fotela.

182. Obowiązkowym wyposażeniem służącym do obserwacji przez operatora terenu znajdującego się bezpośrednio za maszyną jest:

- a) kamera wsteczna,
- b) sygnał dźwiękowy przy jeździe wstecz,
- c) lusterko zewnętrzne.

183. Razem z operatorem w kabinie maszyny mogą jechać inne osoby, jeżeli:

- a) maszyna jedzie z niewielką prędkością,
- b) producent zamontował dodatkowe miejsce siedzące,
- c) odbyły razem z operatorem szkolenie BHP i są to maksymalnie 2 osoby.

184. Najważniejszym elementem wyposażenia kabiny operatora z punktu widzenia jego bezpieczeństwa jest:

- a) pas bezpieczeństwa,
- b) lusterko lub kamera,
- c) awaryjny przycisk STOP.

185. Lusterka i kamera cofania w maszynie, służy do:

- a) ułatwienia manewrowania osprzętem roboczym,
- b) poprawy widoczności operatora i zwiększenia bezpieczeństwa,
- c) kontroli stanu technicznego maszyny.

Maszyny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych Klasa II

186. Lampa błyskowa koloru zielonego umieszczona na kabinie maszyny sygnalizuje m.in.:

- a) brak operatora w kabinie,
- b) poprawne zapięcie pasów bezpieczeństwa,
- c) włączony ekologiczny tryb pracy maszyny.

187. Przy równoległym połączeniu dwóch takich samych akumulatorów napięcie takiego układu jest:

- a) iloczynem napięć poszczególnych akumulatorów,
- b) sumą napięć poszczególnych akumulatorów,
- c) równe napięciu pojedynczego akumulatora.

188. Przy szeregowym połączeniu dwóch takich samych akumulatorów napięcie takiego układu jest:

- a) sumą napięć poszczególnych akumulatorów,
- b) równe napięciu pojedynczego akumulatora,
- c) iloczynem napięć poszczególnych akumulatorów.

189. Bezpieczniki w instalacji elektrycznej maszyny zabezpieczają ją przed skutkami:

- a) niskiego napięcia ,
- b) zwarc i przeciążeń,
- c) wysokiej temperatury.

190. Jednym z elementów układu elektrycznego zabezpieczającego silnik przed zatarciem jest:

- a) bezpiecznik główny,
- b) regulator obrotów,
- c) czujnik ciśnienia oleju silnikowego.

191. Akumulatory żelowe będące elementem układu elektrycznego nie wymagają:

- a) uzupełniania elektrolitu,
- b) ładowania prostownikiem,
- c) wymiany przy uszkodzeniu obudowy.

Maszyny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych Klasa II

192. Układy elektryczne maszyn i urządzeń powinny być wyposażone w urządzenie powodujące zatrzymanie awaryjne co najmniej w ilości:

- a) jednego urządzenia powodującego zatrzymanie awaryjne, zgodnie z europejską dyrektywą maszynową,
- b) trzech urządzeń powodujących zatrzymanie awaryjne, zgodnie z europejską dyrektywą maszynową,
- c) dwóch urządzeń powodujących zatrzymanie awaryjne umieszczonych po obu stronach maszyny, zgodnie z europejską dyrektywą maszynową.

193. Urządzenie zatrzymania awaryjnego maszyny jest elementem:

- a) układu elektrycznego,
- b) układu paliwowego,
- c) układu jazdy.

194. Główne parametry silnika spalinowego wpływające na efektywność pracy to:

- a) moment obrotowy, prędkość obrotowa,
- b) rodzaj gaźnika, rodzaj układu zapłonowego,
- c) stopień sprężania, pojemność skokowa.

195. Układ korbowo-tłokowy silnika spalinowego ma za zadanie:

- a) zamienić ruch posuwisto-zwrotny tłoka na ruch obrotowy wału korbowego,
- b) zamienić energię mechaniczną na hydrauliczną,
- c) zapewnić efektywne działanie sprzęgła.

196. Układ smarowania w silniku spalinowym:

- a) odpowiedzialny jest za prawidłowe olejenie współpracujących ze sobą ruchomych elementów silnika,
- b) odpowiada za usuwanie niebezpiecznych substancji powstałych w procesie spalania mieszanki,
- c) zapewnia regulację prędkości obrotowej oraz redukuje drgania silnika podczas pracy.

Maszyny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych Klasa II

197. Układ rozrządu silnika służy do:

- a) zapewnienia optymalnego składu mieszanki paliwowo-olejowo-powietrznej do spalania,
- b) tłumienia hałasu i minimalizacji drgań silnika podczas pracy,
- c) sterowania napełnianiem powietrzem lub mieszanką paliwowo-powietrzną komory spalania oraz sterowania opróżnianiem tej komory ze spalin.

198. Układami występującymi w silnikach spalinowych są m.in.:

- a) układ hydrauliczny, układ dolotowy,
- b) układ korbowo-tłokowy, układ zasilania, układ chłodzenia,
- c) układ wydechowy, układ pneumatyczny, układ zamknięty.

199. Niskociśnieniowa część układu zasilania silnika wysokoprężnego to:

- a) zbiornik paliwa i wtryskiwacze,
- b) przewody paliwowe, pompa wysokiego ciśnienia, listwa common rail,
- c) zbiornik paliwa, pompka zasilająca, filtry, przewody paliwowe.

200. Elementem sterującym przepływem płynu chłodniczego na tzw. "duży obieg" jest:

- a) termostat,
- b) termopara,
- c) termofor.

201. Intercooler to:

- a) urządzenie do dopalania cząstek stałych w spalinach,
- b) chłodnica powietrza doładowanego ,
- c) inna nazwa chłodnicy płynu chłodzącego silnik.

202. Filtr DPF:

- a) to suchy filtr cząstek stałych odpowiedzialny m.in. za wyłapywanie sadzy ze spalin,
- b) to dokładny filtr kabinowy chroniący operatora podczas pracy w dużym zapyleniu,
- c) służy do zmniejszenia emisji NO_x (tlenków azotu).

Maszyny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych Klasa II

203. Częstotliwość i zakres wykonania obsługi okresowych maszyny/urządzenia, na które zdajesz egzamin:

- a) określa właściciel maszyny/urządzenia,
- b) są zawarte w instrukcji obsługi i eksploatacji maszyny,
- c) są zawarte w dokumentacji IBWR.

204. Instrukcja obsługi i eksploatacji maszyny/urządzenia to:

- a) zestaw informacji niezbędnych do bezpiecznego eksploataowania maszyny/urządzenia wydawany przez producenta maszyny/urządzenia,
- b) zestaw informacji niezbędnych do bezpiecznego eksploataowania maszyny/urządzenia, który zawiera między innymi IBWR,
- c) zestaw informacji niezbędnych do bezpiecznego eksploataowania maszyny/urządzenia wydawany przez służby BHP na budowie.

205. Operatorowi maszyny/urządzenia, na które zdajesz egzamin nie wolno:

- a) dokonywać żadnych napraw, ani konserwacji,
- b) użytkować maszyny/urządzenia niezgodnie z przeznaczeniem,
- c) w trakcie pracy kontrolować stanu technicznego maszyny/urządzenia.

206. Objawem zbyt niskiego poziomu oleju hydraulicznego może być:

- a) nierówna praca silnika wysokoprężnego,
- b) "skokowy" przerywany ruch siłowników hydraulicznych,
- c) głośna praca rozrusznika.

207. Jeżeli zaświeci się kontrolka zbyt niskiego ciśnienia oleju silnikowego operator:

- a) powinien przerwać pracę i wyłączyć silnik,
- b) nie musi podejmować żadnych działań,
- c) może kontynuować pracę, jeżeli układ hydrauliczny działa prawidłowo.

208. Instrukcja obsługi i eksploatacji maszyny/urządzenia:

- a) jest zakładana przez właściciela lub użytkownika maszyny,
- b) służy do wpisywania informacji o usterkach,
- c) zawiera m.in. informację o zagrożeniach podczas pracy maszyną/urządzeniem.

Maszyny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych Klasa II

209. Deklaracja Zgodności CE jest to dokument:

- a) w którym producent potwierdza, że jego produkt spełnia wszystkie obowiązujące wymagania UE dotyczące bezpieczeństwa, ochrony zdrowia i środowiska,
- b) wydawany przez instytucje zajmujące się badaniem maszyn pod względem wytrzymałości na warunki atmosferyczne,
- c) potwierdzający, że wyrób został wyprodukowany w krajach Unii Europejskiej.

210. Informacje dotyczące stosowania środków ochrony indywidualnej i sposobu ograniczania ryzyka zawodowego operator może znaleźć:

- a) w Deklaracji Zgodności CE,
- b) w książce serwisowej,
- c) w instrukcji obsługi i eksploatacji maszyny/urządzenia.

211. Instrukcję obsługi i eksploatacji maszyny/urządzenia:

- a) opracowuje producent maszyny/urządzenia albo podmiot, który wprowadza maszynę/urządzenie do obrotu,
- b) tworzą instytucje, które przeprowadzają badania i akredytację prototypów maszyn/urządzeń przed dopuszczeniem do ich seryjnej produkcji,
- c) tworzy kierownik budowy na podstawie informacji od producenta.

212. Instrukcja obsługi i eksploatacji maszyny/urządzenia:

- a) powinna znajdować się w maszynie lub przy urządzeniu, być traktowana jako część maszyny/urządzenia i być dostępna w każdej chwili,
- b) nie ma znaczenia gdzie się znajduje, najważniejsze żeby właściciel maszyny posiadał ją w razie odsprzedaży maszyny,
- c) powinna znajdować się w biurze razem z dokumentacją firmy i być dostępna w razie kontroli.

213. Dane identyfikacyjne maszyny/urządzenia:

- a) powinny być zanotowane na wewnętrznej stronie hełmu ochronnego przypisanego do danej maszyny/urządzenia,
- b) ze względu na ich ważność zawsze są nadrukowywane w kolorze czerwonym,
- c) znajdują się na tabliczce znamionowej maszyny/urządzenia, dodatkowo mogą być w miejscach znakowania opisanych w instrukcji.

Maszyny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych Klasa II

214. Aby zminimalizować ryzyko wystąpienia niesprawności maszyny/urządzenia operator powinien:

- a) wykonywać czynności konserwacyjne tylko wtedy, gdy maszyna/urządzenie przestanie działać,
- b) regularnie wizualnie oceniać stan maszyny/urządzenia oraz zgłaszać zauważone nieprawidłowości,
- c) korzystać z maszyny/urządzenia do momentu, gdy awaria stanie się poważna.

215. Kluczowe czynności dla bezpiecznej obsługi technicznej maszyny to:

- a) przeprowadzanie obsługi technicznej bez zabezpieczenia osprzętów roboczych, aby zaoszczędzić czas,
- b) stosowanie rękawic lateksowych, bez potrzeby stosowania innych środków ochrony indywidualnej,
- c) zabezpieczenie osprzętów, pokryw oraz drzwiczek przed przypadkowym zamknięciem i stosowanie środków ochrony indywidualnej.

216. Docieranie maszyny w początkowym okresie eksploatacji to:

- a) proces uzyskiwania optymalnych luzów i równomiernego zużycia części,
- b) etap pracy maszyny bez obciążenia,
- c) intensywny test pełnego obciążenia maszyny.

217. Operator korzysta z instrukcji obsługi i eksploatacji maszyny lub urządzenia, aby:

- a) rejestrować wszystkie usterki maszyny lub urządzenia zauważone podczas pracy,
- b) poznać specyfikacje techniczne, zasady BHP i sposoby naprawy usterek,
- c) rejestrować w niej przepracowane godziny i zużycie paliwa przez maszynę.

218. Część obsługowa instrukcji obsługi i eksploatacji maszyny lub urządzenia zawiera:

- a) szczegółowy opis budowy i działania wszystkich elementów maszyny/urządzenia,
- b) katalog części zamiennych,
- c) instrukcje dotyczące m. in. sterowania maszyną/urządzeniem.

Maszyny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych Klasa II

219. Instrukcja obsługi i eksploatacji musi zawsze znajdować się przy maszynie/urządzeniu, ponieważ:

- a) jest niezbędna do okresowych przeglądów technicznych,
- b) minimalizuje to ryzyko jej zagubienia,
- c) jej brak może być powodem niedopuszczenia maszyny do pracy przez inspektora BHP.

220. Za wydanie instrukcji obsługi i eksploatacji odpowiada:

- a) producent urządzenia,
- b) operator, który samodzielnie tworzy dokumentację dla własnych potrzeb,
- c) inspektor BHP na placu budowy lub kierownik budowy.

221. Część informacyjna instrukcji obsługi i eksploatacji zawiera:

- a) charakterystykę techniczną urządzenia, opis techniczny oraz wykaz wyposażenia,
- b) wyłącznie zasady BHP dotyczące obsługi urządzenia,
- c) szczegółowe instrukcje montażu urządzenia.

222. Oznaczenie SAE na oleju odnosi się do:

- a) ciśnienia oleju silnikowego,
- b) kwalifikacji wielosezonowej oleju,
- c) lepkości oleju silnikowego, czyli jego zdolności do płynięcia i smarowania.

223. Olej o symbolu SAE 15W-40 oznacza, że:

- a) w temperaturze dodatniej ma właściwości lepkościowe oleju letniego SAE 15W,
- b) w temperaturze ujemnej ma właściwości lepkościowe oleju zimowego SAE 15W, a w temperaturze dodatniej oleju letniego klasy SAE 40,
- c) w temperaturze dodatniej ma właściwości lepkościowe oleju zimowego klasy SAE 40.

224. Olej o symbolu SAE 10W-30 oznacza, że:

- a) w temperaturze ujemnej ma właściwości lepkościowe oleju zimowego SAE 10W, a w temperaturze dodatniej oleju letniego klasy SAE 30,
- b) w temperaturze dodatniej ma właściwości lepkościowe oleju zimowego SAE 10W,
- c) w temperaturze ujemnej ma właściwości lepkościowe oleju letniego SAE 30.

Maszyzny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych Klasa II

225. Symbol SAE 10W-30 oznacza:

- a) mieszanke oleju silnikowego i oleju hydraulicznego,
- b) olej hydrauliczny o określonych parametrach,
- c) olej silnikowy wielosezonowy o określonych parametrach.

226. Olej silnikowy o symbolu SAE 5W-40 oznacza, że:

- a) w temperaturze ujemnej ma właściwości lepkościowe oleju zimowego SAE 5W, a w temperaturze dodatniej oleju letniego klasy SAE 40,
- b) w temperaturze ujemnej ma właściwości lepkościowe oleju zimowego klasy SAE 40,
- c) w temperaturze dodatniej ma właściwości lepkościowe oleju letniego SAE 5W.

227. Przedstawiony na grafice symbol kontrolki ostrzegawczej oznacza:

- a) niskie ciśnienie oleju silnikowego,
- b) niski poziom oleju silnikowego,
- c) niski poziom płynu chłodzącego.



228. Przedstawiony na grafice symbol kontrolki ostrzegawczej oznacza:

- a) niskie ciśnienie oleju silnikowego,
- b) niski poziom paliwa,
- c) niski poziom płynu chłodzącego.



229. Przedstawiony symbol kontrolki oznacza:

- a) filtr oleju silnika,
- b) olej hydrauliczny,
- c) olej silnikowy.



230. Przedstawiony symbol kontrolki oznacza:

- a) poziom oleju silnikowego,
- b) poziom oleju hydraulicznego,
- c) poziom płynu chłodzącego silnika.



Maszyzny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych Klasa II

231. Oleje o oznaczeniach 70W, 85W, 80W-90 są:

- a) olejami hamulcowymi,
- b) olejami silnikowymi,
- c) olejami przekładniowymi.

232. W przypadku konieczności demontażu osłony/zabezpieczenia do przeprowadzenia obsługi, nie wolno:

- a) odnotowywać takiego faktu w dokumentacji,
- b) rozpoczynać pracy urządzeniem bez zamontowania osłony/zabezpieczenia,
- c) montować повторно osłony/zabezpieczenia.

233. Zapalenie się lampki kontrolnej ładowania akumulatora sygnalizuje operatorowi maszyny budowlanej uszkodzenie:

- a) rozrusznika,
- b) przełącznika akumulatorów,
- c) pasa klinowego i/lub alternatora.

234. Fotela operatora nie można regulować w sytuacji, gdy:

- a) fotel jest odwrócony do tyłu,
- b) nie jest uruchomiony silnik,
- c) maszyna jest w ruchu.

235. Jeżeli w trakcie obsługi technicznej codziennej przed pracą operator zauważy, że jedna z szyb w kabinie jest popękana, to:

- a) powinien nie podejmować pracy,
- b) może podjąć pracę, jeżeli nie jest to szyba przednia,
- c) może podjąć pracę pod warunkiem, że szyba jest jedynie popękana i nie "wyleciała".

236. Przed rozpoczęciem pracy operator powinien:

- a) otworzyć okna dla lepszej komunikacji,
- b) zamontować osłony przeciwsłoneczne okien,
- c) oczyścić okna usuwając śnieg, lód i inne zanieczyszczenia.

Maszyny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych Klasa II

237. Przy wymianie olejów hydraulicznych należy:

- a) stosować dowolny rodzaj oleju,
- b) stosować zawsze tylko oleje ulegające biodegradacji,
- c) stosować tylko rodzaje olejów, które są zalecane przez producenta maszyny.

238. Aby zapewnić utrzymanie sprawności technicznej maszyny roboczej należy:

- a) przestrzegać obsługi technicznych i konserwacji wg instrukcji obsługi i eksploatacji,
- b) użytkować maszynę/urządzenie nie przekraczając 50% dopuszczalnego obciążenia,
- c) użytkować maszynę/urządzenie tylko pod pełnym obciążeniem.

239. Na placu budowy puste pojemniki po smarach, filtry oleju i zużyte oleje należy:

- a) wrzucić do pojemnika na odpady zmieszane,
- b) wrzucić do dowolnego pojemnika na odpady,
- c) umieścić w odpowiednio oznaczonym pojemniku na odpady niebezpieczne.

240. Naklejki (piktogramy) umiejscowione na maszynie/urządzeniu służą do:

- a) poinformowania o zakazie zbliżania się do maszyny/urządzenia,
- b) wskazania miejsc, w których bez żadnego ryzyka można przebywać,
- c) przekazania istotnych informacji na temat bezpieczeństwa oraz użytkowania maszyny/urządzenia.

241. Punkty smarne w maszynie należy obsługiwać:

- a) zawsze po 10 godzinach pracy,
- b) zgodnie z instrukcją obsługi i eksploatacji maszyny,
- c) podczas wszystkich przerw w pracy.

242. Olej silnikowy o parametrach 5W-50, jest:

- a) olejem wielosezonowym,
- b) olejem tylko zimowym,
- c) olejem tylko letnim.

Maszyny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych Klasa II

243. Przed rozpoczęciem pracy na nowym typie maszyny/urządzenia operator powinien:

- a) wykonać przegląd okresowy,
- b) wykonać pracę próbną,
- c) zapoznać się z instrukcją obsługi i eksploatacji maszyny/urządzenia.

244. Obsługa OTC jest to:

- a) obsługa techniczna czasowa,
- b) obsługa techniczna całodobowa,
- c) obsługa techniczna codzienna.

245. Podstawowe rodzaje obsługa to:

- a) obsługa całodobowa, wielosezonowa, roczna, technologiczna,
- b) obsługa codzienna, okresowa, magazynowa, transportowa,
- c) obsługa wizualna, czynna, bierna.

246. Akumulatory, podczas uruchamiania maszyny przy pomocy akumulatora wspomagającego, należy połączyć:

- a) równolegle,
- b) krzyżowo,
- c) szeregowo.

247. W przypadku ubytku elektrolitu spowodowanego wylaniem się go przez pękniętą obudowę akumulatora należy:

- a) zabezpieczyć miejsce wycieku w zakresie ochrony środowiska, a następnie wymienić akumulator,
- b) dołączyć elektrolit do właściwego poziomu i naładować akumulator,
- c) dołączyć wody demineralizowanej do poziomu 10 mm ponad górne krawędzie płyt.

248. Czynności, jakie wykonuje operator w ramach obsługi codziennej w trakcie pracy, to:

- a) uzupełnianie płynów eksploatacyjnych i codzienne smarowanie,
- b) czyszczenie maszyny,
- c) kontrola słuchowa pracy maszyny oraz obserwacja wskaźników.

Maszyny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych Klasa II

249. Jeśli producent przewidział docieranie eksploatacyjne, to należy je realizować:

- a) z obciążeniem zalecanym w instrukcji obsługi i eksploatacji maszyny/urządzenia,
- b) z obciążeniem maksymalnym,
- c) bez obciążenia.

250. Podczas załadunku maszyny na środek transportowy operator powinien:

- a) znać dopuszczalny kąt nachylenia płyt najazdowych dla danej maszyny,
- b) wykonać najazd z prędkością co najmniej 5 [km/h],
- c) znać maksymalną prędkość dopuszczoną dla danego środka transportowego.

251. Za umiejscowienie i zabezpieczenie maszyny na środku transportowym odpowiedzialny jest:

- a) operator maszyny,
- b) właściciel lub osoba odpowiedzialna za maszyny w firmie,
- c) przewoźnik (np. kierowca).

252. Podczas magazynowania maszyny należy się upewnić, czy:

- a) w kabinie nie zostały dokumenty maszyny,
- b) nie ma wycieków płynów eksploatacyjnych,
- c) maszyna ustawiona jest przodem do wyjazdu.

253. Zabezpieczenie maszyny na czas postoju magazynowego polega na:

- a) uzupełnieniu do pełna zbiornika oleju hydraulicznego,
- b) oczyszczeniu maszyny z brudu i korozji,
- c) zdemontowaniu wszystkich filtrów i zabezpieczeniu ich przed wilgocią.

254. Tłoczyska siłowników hydraulicznych, podczas obsługi technicznej magazynowej maszyny, należy:

- a) rozebrać i wymienić w nich uszczelnienia,
- b) zdemontować i oczyścić,
- c) zabezpieczyć przed korozją.

Maszyny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych Klasa II

255. Podczas załadunku maszyny na środek transportu:

- a) zalecana jest pomoc drugiej osoby,
- b) zalecana jest pomoc drugiej osoby tylko w przypadku załadunku na przyczepę niskopodwoziową,
- c) operator powinien wjechać na środek transportu samodzielnie.

256. Zalecany sposób załadunku ciężkich maszyn roboczych na przyczepy niskopodwoziowe, to:

- a) załadunek zmechanizowany z rampy czołowej,
- b) załadunek na linach,
- c) załadunek przy użyciu innych maszyn.

257. Podczas dłuższego magazynowania maszyny zbiornik paliwa powinien być:

- a) uzupełniony do 1/3 jego pojemności i pozostawiony otwarty,
- b) pusty, aby nie powodować zagrożenia pożarowego,
- c) uzupełniony do pełna, aby zapobiec kondensacji pary wodnej wewnątrz zbiornika.

258. Podczas obsługi codziennej maszyny należy sprawdzić stan:

- a) połączeń i szczelności układu hydraulicznego,
- b) narzędzi i wyposażenia,
- c) wartości ciśnienia roboczego w układzie hydraulicznym.

259. Jeżeli silnik maszyny nie pracował dłuższy czas podczas obsługi codziennej należy:

- a) sprawdzić poziom oleju oraz innych płynów eksploatacyjnych ,
- b) wymienić filtr wstępny paliwa,
- c) uruchomić silnik i delikatnie zwiększać obroty, aby szybciej osiągnąć temperaturę roboczą.

260. Informacje dotyczące usterek, ich kodów i sposobów usuwania znajdują się w dokumencie o nazwie:

- a) instrukcja obsługi i eksploatacji,
- b) książka maszyny budowlanej,
- c) raport dzienny.

Maszyny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych Klasa II

261. Prawidłowa kolejność podłączania akumulatora wspomagającego do rozładowanego akumulatora w maszynie jest następująca:

- a) zacisk ujemny akumulatora w maszynie, zacisk dodatni akumulatora wspomagającego, zacisk ujemny akumulatora wspomagającego, rama maszyny,
- b) rama maszyny, zacisk dodatni akumulatora w maszynie, zacisk ujemny akumulatora wspomagającego, zacisk dodatni akumulatora wspomagającego,
- c) zacisk dodatni akumulatora w maszynie, zacisk dodatni akumulatora wspomagającego, zacisk ujemny akumulatora wspomagającego, rama maszyny.

262. W przypadku stwierdzenia ubytku elektrolitu w akumulatorze należy:

- a) uzupełnić go wodą destylowaną lub demineralizowaną,
- b) uzupełnić go płynem DOT-3,
- c) uzupełnić go wodą inną niż destylowana.

263. Sprawdzanie stanu naładowania akumulatora rozruchowego 12 [V] poprzez "iskwienie" grozi:

- a) zatarciem alternatora,
- b) porażeniem prądem o wysokim napięciu,
- c) wybuchem ulatniającego się z akumulatora wodoru.

264. Przed magazynowaniem koła w maszynie kołowej należy:

- a) odciążyć, aby zapobiec odkształceniom opon,
- b) napompować do maksymalnego ciśnienia, aby zapobiec odkształceniom opon,
- c) poluzować, aby zmniejszyć obciążenie statyczne śrub mocujących.

265. Do zakresu obsługi technicznej codziennej maszyny nie należy:

- a) kontrola i regulacja luzów zaworów,
- b) sprawdzenie poziomu oleju w silniku,
- c) sprawdzenie stanu ogumienia i ciśnienia w oponach.

266. Podczas czyszczenia chłodnicy, aby uniknąć jej uszkodzenia, należy:

- a) stosować silny strumień wody pod wysokim ciśnieniem,
- b) utrzymywać dyszę sprężonego powietrza w odpowiedniej odległości od chłodnicy,
- c) używać do czyszczenia ostrych narzędzi.

Maszyny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych Klasa II

267. Celem stosowania smarowania w maszynach roboczych jest:

- a) zmniejszenie tarcia,
- b) zwiększenie prędkości obrotowej silnika,
- c) podniesienie temperatury współpracujących elementów.

268. Najczęściej stosowany w instalacjach elektrycznych maszyn roboczych typ bezpieczników, to:

- a) bezpieczniki topikowe,
- b) bezpieczniki automatyczne,
- c) bezpieczniki różnicowe.

269. Zjawisko elektrostatyczności podczas tankowania maszyny może doprowadzić do:

- a) zatrucia,
- b) zwarcia instalacji elektrycznej,
- c) pożaru.

270. W przypadku podłączenia równoległego dwóch akumulatorów o różnych napięciach znamionowych:

- a) może dojść do wybuchu akumulatora o niższym napięciu znamionowym,
- b) może dojść do rozładowania obu akumulatorów,
- c) należy użyć grubszych kabli, niż przy akumulatorach o takich samych napięciach znamionowych.

271. Podczas sprawdzania ciśnienia w oponie maszyna powinna być:

- a) uruchomiona i rozgrzana,
- b) obciążona, aby pomiar był dokładniejszy,
- c) bez obciążenia, a opona powinna być zimna.

272. Prawidłowe podłączanie akumulatora do prostownika podczas ładowania, to:

- a) zacisk dodatni akumulatora do bieguna ujemnego prostownika, zacisk ujemny akumulatora do bieguna dodatniego prostownika,
- b) zacisk dodatni akumulatora do bieguna dodatniego prostownika, zacisk ujemny akumulatora do bieguna ujemnego prostownika,
- c) zacisk dodatni akumulatora do bieguna dodatniego prostownika, biegun ujemny prostownika do "masy" maszyny.

Maszyny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych Klasa II

273. Po podłączeniu akumulatora zaciski smaruje się:

- a) smarem grafitowym,
- b) smarem zawierającym dwusiarczek molibdenu,
- c) wazeliną techniczną.

274. Jednym z celów obsługi magazynowej jest:

- a) zabezpieczenie maszyny przed korozją i innymi szkodliwymi czynnikami podczas długotrwałego przechowywania,
- b) naprawa uszkodzonych elementów maszyny przed kolejnym sezonem,
- c) przygotowanie maszyny do transportu dla przyszłego użytkownika.

275. Jeśli podczas obsługi technicznej codziennej operator zauważy nieszczelność w układzie chłodzenia, wówczas powinien:

- a) uzupełnić płyn chłodzący i kontynuować pracę,
- b) zgłosić nieszczelność i nie używać maszyny do czasu naprawy,
- c) zorganizować płyn i uzupełnić do poziomu minimalnego, jeśli wyciek jest niewielki.

276. Poziom płynu chłodzącego w zbiorniku wyrównawczym powinien być sprawdzany:

- a) podczas każdej obsługi technicznej codziennej,
- b) tylko w przypadku przegrzania silnika,
- c) tylko podczas obsługi technicznej okresowej.

277. Jeśli operator zauważy wyciek płynu hydraulicznego podczas obsługi technicznej codziennej, to powinien:

- a) zmniejszyć obroty i kontynuować pracę,
- b) uzupełnić olej i kontynuować pracę,
- c) zgłosić wyciek i nie używać maszyny do czasu naprawy.

278. Częstotliwość wykonywania obsługi technicznej okresowej zależy:

- a) od ilości wykonanych cykli roboczych,
- b) od liczby przepracowanych godzin (motogodzin),
- c) od daty produkcji maszyny.

Maszyny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych Klasa II

279. Jeśli podczas obsługi technicznej codziennej operator zauważy niski poziom oleju silnikowego, to powinien:

- a) uzupełnić poziom dowolnym dostępnym olejem, nawet jeśli jest innego rodzaju,
- b) podjąć pracę, jeśli poziom nie jest bardzo niski i nie świeci się kontrolka,
- c) uzupełnić olej do odpowiedniego poziomu.

280. Czynnością charakterystyczną dla obsługi technicznej sezonowej jest:

- a) kontrola wartości ciśnienia roboczego układu hydraulicznego,
- b) sprawdzenie wartości napięcia ładowania,
- c) wymiana płynu chłodzącego na odpowiedni do pory roku.

281. Podstawowe czynności obsługowe, które należy wykonać przed uruchomieniem silnika wysokoprężnego, to:

- a) sprawdzenie poziomu oleju w skrzyni biegów, sprawdzenie działanie układu roboczego, sprawdzenie działanie hamulców,
- b) odpowietrzenie układu paliwowego, sprawdzenie poziomu oleju przekładniowego, sprawdzenie rozrusznika,
- c) sprawdzenie poziomu oleju w silniku, sprawdzenie poziomu płynu chłodzącego, sprawdzenie stanu filtra powietrza.

282. Czynności wykonywane w ramach obsługi technicznej codziennej (OTC) realizowanej w trakcie wykonywania pracy maszyną, to:

- a) przede wszystkim kontrola organoleptyczna właściwego działania układu roboczego maszyny,
- b) obserwacja tylko wskaźników kontrolno-pomiarowych takich jak: ciśnienie oleju, temperatura silnika, temperatura oleju hydraulicznego,
- c) obserwacja przyrządów kontrolno-pomiarowych oraz kontrola prawidłowej pracy maszyny przy wykorzystaniu wzroku, słuchu i węchu.

283. Wyróżniamy m.in. następujące rodzaje obsługi technicznych:

- a) transportowa, docierania, codzienna, okresowa, sezonowa, magazynowa,
- b) transportowa, docierania, magazynowa, obsługowo-naprawcza (ON), katalogowa,
- c) docierania, codzienna, okresowa, sezonowa, magazynowa, awaryjna, nocna.

Maszyny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych Klasa II

284. Obsługi techniczne wykonujemy w celu:

- a) utrzymania wartości maszyny lub urządzenia na stałym, niezmiennym poziomie,
- b) wydłużenia żywotności i zapewnienia bezpiecznej pracy maszyny lub urządzenia,
- c) zapewnienia cichej pracy maszyny lub urządzenia.

Zadania obsługowe na egzamin praktyczny

1. Proszę omówić obsługę akumulatora elektrycznego w maszynie, na której jest przeprowadzany egzamin w ramach obsługi technicznej codziennej.
2. Proszę omówić w jaki sposób należy sprawdzić poziom oleju hydraulicznego w układzie roboczym oraz jak ten olej uzupełnić.
3. Proszę omówić podstawowe czynności obsługi technicznej codziennej związane z układem roboczym maszyny.
4. Proszę omówić, jak sprawdzić poziom płynu chłodniczego i jak go prawidłowo uzupełnić. W przypadku maszyn chłodzonych powietrzem proszę omówić czynności obsługi technicznej codziennej tego systemu.
5. Proszę omówić na czym polega sprawdzenie stanu ogumienia kół lub napięcia gąsienic.
6. Proszę sprawdzić poziom oleju w misce olejowej silnika oraz wskazać, w jaki sposób uzupełnia się ten olej.
7. Proszę omówić postępowanie operatora maszyny, jeżeli zaświeci się kontrolka zanieczyszczonego filtra powietrza.
8. Proszę omówić obsługę techniczną codzienną silnika przed pracą na dwóch dowolnie wybranych układach.
9. Proszę zademonstrować sprawdzenie czystości filtra powietrza.
10. Proszę omówić obsługę codzienną układu hydraulicznego przed pracą.
11. Proszę wskazać umiejscowienie wskaźników płynów eksploatacyjnych występujących w maszynie, na której jest przeprowadzany egzamin.

Maszyny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych Klasa II

12. Proszę omówić przygotowanie maszyny lub urządzenia do transportu na innym środku transportu.
13. Proszę wskazać trzy przykładowe punkty smarne w maszynie lub urządzeniu.
14. Proszę wskazać w instrukcji obsługi i eksploatacji informację dotyczącą pojemności zbiornika paliwa oraz podać jaki rodzaj paliwa jest właściwy dla wskazanej maszyny lub urządzenia.
15. Proszę wskazać w instrukcji obsługi i eksploatacji dane dotyczące właściwej ilości oleju w układzie smarowania silnika oraz odszukać informację na temat rodzaju oleju zalecanego przez producenta maszyny.
16. Proszę sprawdzić działanie oświetlenia maszyny.
17. Proszę sprawdzić poprawność działania układu grzania stołu roboczego maszyny. W ramach jakiej obsługi dokonuje się tego sprawdzenia?
18. Proszę wskazać miejsce i omówić sposób kontroli i regulacji napięcia łańcuchów przenoszących napęd podajnika lub podajników zgrzebłowych.
19. Proszę sprawdzić stopień zużycia nakładek gąsienic, opisać kiedy i w jaki sposób wykonuje się wymiany. W przypadku podwozi kołowych proszę sprawdzić stan ogumienia z omówieniem stopnia zużycia.
20. Proszę sprawdzić poprawność działania "sygnalizatora dźwiękowego biegu wstecznego" i potwierdzić w instrukcji obsługi czy maszyna, na której przeprowadzany jest egzamin jest w niego wyposażona fabrycznie. Jakie czynności powinien podjąć operator w przypadku stwierdzenia niesprawności tego sygnalizatora.
21. Proszę przeprowadzić kontrolę kompletności obowiązkowego wyposażenia maszyny lub urządzenia pod kątem bezpieczeństwa pracy i obsługi. Kontrola przed podjęciem pracy w ramach obsługi technicznej codziennej.
22. Proszę przeprowadzić obsługę systemu centralnego smarowania. W przypadku kiedy maszyna w taki układ nie jest wyposażona proszę omówić, w jaki sposób jest realizowana obsługa punktów smarnych.
23. Proszę wskazać skrzynkę bezpiecznikową maszyny, na której jest przeprowadzany egzamin. Proszę podać parametry bezpiecznika dla zabezpieczenia obwodu oświetlenia roboczego oraz podać główną zasadę wymiany bezpieczników.
24. Proszę sprawdzić, czy na wyposażeniu maszyny powinna być gaśnica. W przypadku potwierdzenia takiej okoliczności proszę wskazać miejsce jej przechowywania oraz skontrolować termin jej ważności.
25. Proszę przeprowadzić kontrolę przenośników ślimakowych mieszanki oraz omówić wykonywane czynności.

Maszyny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych Klasa II

26. Proszę omówić obsługę elementów maszyny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych wymagających użycia środków antyadhezyjnych. Proszę omówić sposób użycia tych środków.
27. Proszę omówić procedurę zerowania układu hydraulicznego z uwzględnieniem warunków technicznych maszyny, na której jest przeprowadzany egzamin. Proszę omówić w jakich sytuacjach zerowanie układu hydraulicznego jest konieczne.
28. Proszę omówić znaczenie trzech dowolnie wybranych piktogramów umieszczonych na maszynie lub urządzeniu lub wskazanych w instrukcji obsługi i eksploatacji.

Zadania technologiczne na egzamin praktyczny

1. Proszę rozłożyć warstwę wierzchnią mieszanki mineralno-asfaltowej lub przeprowadzić jej symulację bez spadków poprzecznych rozkładanej nawierzchni - na długości 3 [m].
2. Proszę rozłożyć warstwę wierzchnią mieszanki mineralno-asfaltowej lub przeprowadzić jej symulację ze spadkiem poprzecznym 2 [%] rozkładanej nawierzchni - na długości 3 [m] i grubość warstwy 6 [cm].
3. Proszę rozłożyć warstwę wierzchnią mieszanki mineralno-asfaltowej lub przeprowadzić jej symulację o profilu dodatnim (daszkowym) o pochyleniu 1,5 [%] rozkładanej nawierzchni - na długości 3 [m], grubość warstwy 6 [cm].
4. Proszę rozłożyć warstwę wierzchnią mieszanki mineralno-asfaltowej lub przeprowadzić jej symulację o profilu ujemnym (wklęsłym) o pochyleniu 1 [%] rozkładanej nawierzchni - na długości 3 [m], grubość warstwy 6 [cm].
5. Proszę przy użyciu dostępnych funkcji maszyny do rozkładania mieszanki mineralno-asfaltowych ustawić pracę w tryb automatycznego rozkładania mieszanki.
6. Proszę przygotować maszynę do rozkładania mieszanki mineralno-asfaltowej do przejazdu po placu budowy/drodze publicznej i wykonać przejazd na zadanym odcinku i kierunku (odcinek i kierunek określa egzaminator).
7. Proszę ustawić grubość układanej warstwy nawierzchni z mieszanki mineralno-asfaltowej na 6 [cm].
8. Proszę o przygotowanie maszyny do transportu na innym środku transportowym przy założeniu, że maszyna znajduje się już na platformie transportowej (np. przyczepa, wagon kolejowy, naczepa).

Maszyny do rozkładania mieszanek mineralno-asfaltowych Klasa II

9. Proszę omówić i przygotować do pracy elementy systemu niwelacji będące na wyposażeniu maszyny. W jaki sposób jest realizowane sterowanie tym systemem. W przypadku braku na wyposażeniu elementów systemu niwelacji proszę o omówienie tej czynności.
10. Proszę wykonać manewr zawracania w tzw. "miejscu" lub na "trzy"* z wykorzystaniem dostępnych funkcji maszyny, a następnie ustawić maszynę do zadania technologicznego.